

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และทิศทางและความเร็วลม จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเกตุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

4.1.1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม

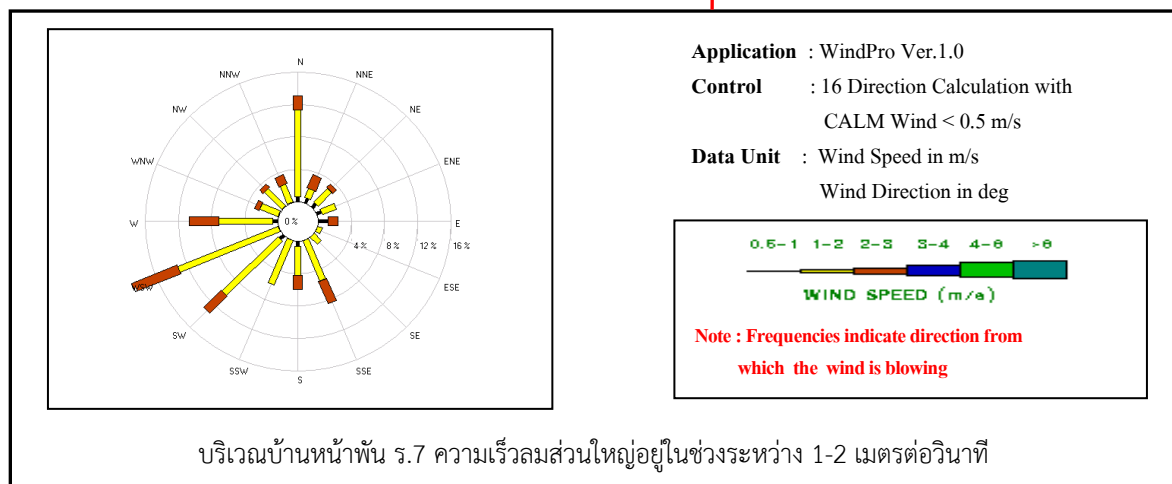
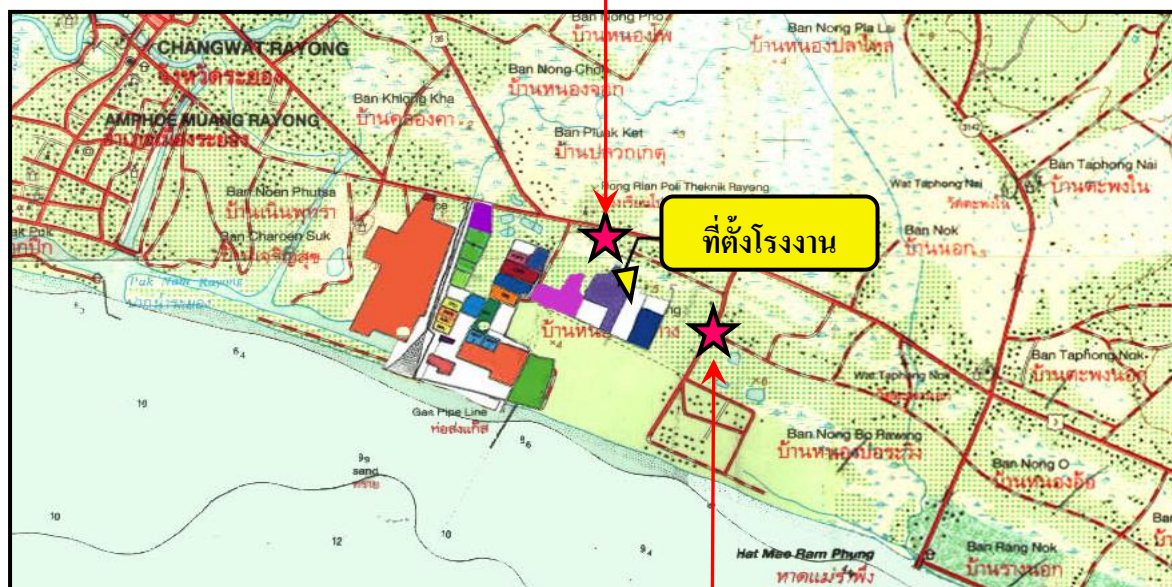
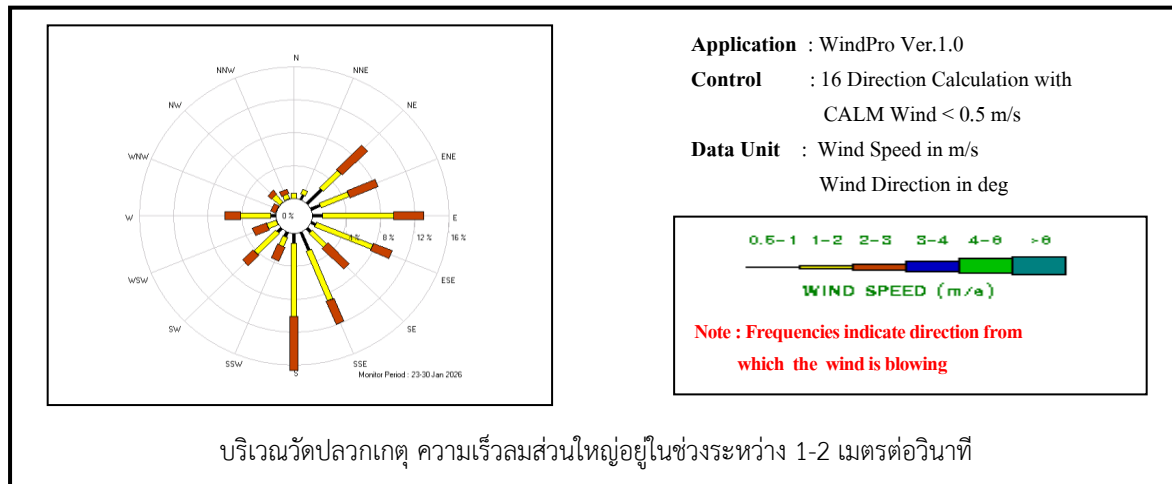
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

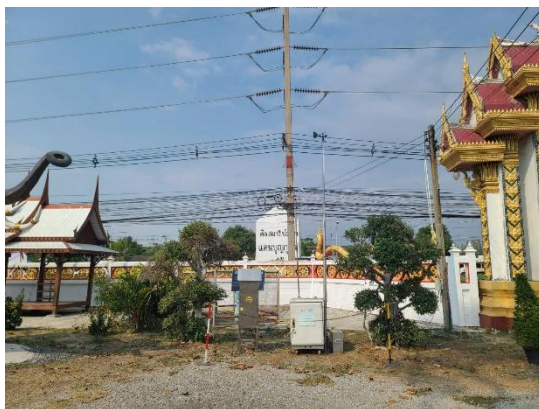
การตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณวัดปลวกเกตุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569 พบว่าลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ และทิศตะวันตกเฉียงใต้-ตะวันตก ตามลำดับ และมีความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที ทั้ง 2 บริเวณ โดยตำแหน่งการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-2 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-2

รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569





บริเวณวัดปลวกเกตู



บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

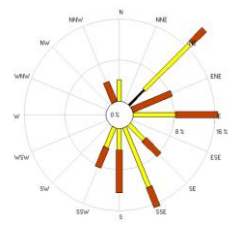
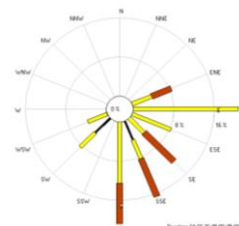
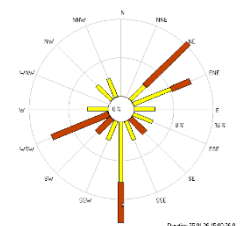
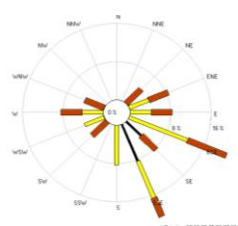
โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดบริเวณวัดปลวกเกตุ : 0751700E, 1400388N

เวลา (น.)	23-24 ม.ค. 69		24-25 ม.ค. 69		25-26 ม.ค. 69		26-27 ม.ค. 69	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.40	E	1.70	S	2.00	S	2.30	SW
16:00 - 17:00	2.00	E	0.80	SW	1.80	S	2.00	W
17:00 - 18:00	1.20	NE	1.80	WSW	1.60	W	1.80	W
18:00 - 19:00	1.20	NE	2.40	S	2.30	SW	1.50	WSW
19:00 - 20:00	0.90	NE	2.50	S	1.90	ESE	1.50	ESE
20:00 - 21:00	2.40	NE	2.40	SE	1.80	SSW	1.60	ESE
21:00 - 22:00	1.50	NE	1.60	SW	2.00	WSW	2.40	SE
22:00 - 23:00	2.00	SSE	1.10	S	1.30	E	0.90	SE
23:00 - 24:00	1.10	N	1.40	ENE	1.40	SSE	1.00	ENE
00:00 - 01:00	2.20	SSW	1.90	E	1.00	NE	1.80	ESE
01:00 - 02:00	1.40	SSE	1.90	E	1.90	NW	2.00	ESE
02:00 - 03:00	1.00	SSE	1.60	E	2.40	NE	1.70	E
03:00 - 04:00	2.00	S	1.50	SE	1.80	ENE	2.10	NE
04:00 - 05:00	1.30	SE	2.50	ENE	2.20	NE	2.30	SSE
05:00 - 06:00	1.10	SSW	1.30	E	1.20	ENE	2.10	WNW
06:00 - 07:00	2.40	E	1.90	E	2.50	ENE	2.30	ENE
07:00 - 08:00	2.00	NNW	1.60	ESE	2.40	NE	2.00	E
08:00 - 09:00	2.40	ENE	1.50	ESE	1.90	NNW	2.00	ESE
09:00 - 10:00	2.10	ENE	2.00	SE	2.10	SE	0.90	SSE
10:00 - 11:00	1.70	E	2.20	SSE	1.90	S	1.00	S
11:00 - 12:00	2.20	SE	1.80	SSE	1.90	S	1.80	SSE
12:00 - 13:00	1.00	SSE	2.00	SSE	2.30	S	1.30	S
13:00 - 14:00	2.00	S	0.90	SSE	2.40	WSW	0.80	SSE
14:00 - 15:00	1.80	S	1.90	S	2.10	WSW	1.50	SSE
Wind Rose								

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ)

เวลา (น.)	27-28 ม.ค. 69		28-29 ม.ค. 69		29-30 ม.ค. 69	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.70	S	2.10	S	2.00	S
16:00 - 17:00	1.00	SW	1.10	W	1.70	SW
17:00 - 18:00	0.80	W	2.40	W	1.60	W
18:00 - 19:00	1.20	SW	1.90	SW	2.20	W
19:00 - 20:00	2.40	SE	0.80	SSW	1.10	W
20:00 - 21:00	2.30	SSW	1.60	ESE	1.70	W
21:00 - 22:00	0.90	E	1.40	E	2.10	ESE
22:00 - 23:00	1.30	E	1.00	E	1.40	ESE
23:00 - 24:00	1.90	ESE	1.50	SW	1.80	SSE
00:00 - 01:00	0.80	NE	0.80	E	2.00	E
01:00 - 02:00	0.90	ESE	1.50	E	0.80	S
02:00 - 03:00	2.30	E	1.40	ESE	1.60	SE
03:00 - 04:00	2.10	E	2.20	ENE	1.30	ENE
04:00 - 05:00	1.70	ESE	0.90	SSE	1.00	NW
05:00 - 06:00	1.20	ESE	2.10	NW	2.40	ESE
06:00 - 07:00	0.90	ENE	0.90	NE	1.60	NNE
07:00 - 08:00	0.80	NNE	2.20	NE	1.40	ENE
08:00 - 09:00	2.00	NE	1.90	E	1.20	SE
09:00 - 10:00	0.90	NE	2.10	SSE	0.90	S
10:00 - 11:00	1.40	NE	1.40	S	2.00	S
11:00 - 12:00	0.90	ENE	1.60	S	2.00	S
12:00 - 13:00	1.20	S	1.60	SSE	2.20	S
13:00 - 14:00	1.10	SSE	1.80	SSE	2.20	SSW
14:00 - 15:00	1.10	S	1.10	S	2.20	SW
Wind Rose						

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 : 0752852E, 1393214N

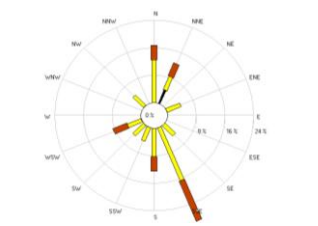
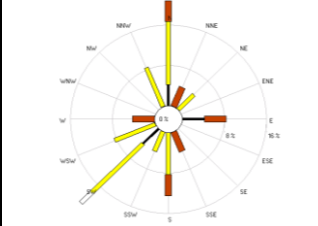
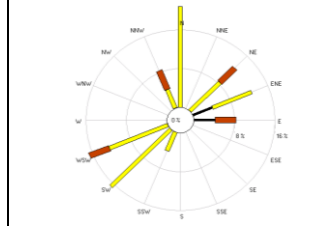
เวลา (น.)	23-24 ม.ค. 69		24-25 ม.ค. 69		25-26 ม.ค. 69		26-27 ม.ค. 69	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
14:00 - 15:00	1.50	WSW	1.40	W	2.30	WSW	1.40	WSW
15:00 - 16:00	1.90	W	1.80	WSW	1.60	WSW	1.60	WSW
16:00 - 17:00	1.10	WSW	1.10	WSW	2.20	WSW	1.00	SW
17:00 - 18:00	1.70	WSW	1.80	WSW	1.60	W	2.10	WSW
18:00 - 19:00	2.10	SW	2.20	SW	1.70	WSW	1.40	W
19:00 - 20:00	1.90	SW	1.60	SSW	1.70	SSE	1.60	WSW
20:00 - 21:00	1.50	WSW	1.10	SSE	1.10	SSE	2.30	WSW
21:00 - 22:00	2.30	SW	2.10	WSW	1.00	SSW	1.00	SW
22:00 - 23:00	1.10	SW	2.20	WSW	1.50	SW	1.40	WSW
23:00 - 24:00	2.20	SW	1.10	SSW	1.90	S	2.20	NW
00:00 - 01:00	1.50	SSE	1.10	S	1.50	W	1.80	N
01:00 - 02:00	1.20	SW	1.00	WNW	1.80	SSW	1.20	NW
02:00 - 03:00	1.20	WNW	2.10	W	1.40	SSW	1.80	WSW
03:00 - 04:00	1.90	NW	1.90	W	1.10	NNW	1.70	W
04:00 - 05:00	1.90	W	1.40	SW	1.10	NE	1.70	W
05:00 - 06:00	0.90	W	2.30	N	2.20	NNW	1.10	WNW
06:00 - 07:00	1.40	N	1.90	N	1.80	N	1.30	N
07:00 - 08:00	0.90	NE	1.70	N	2.00	NNE	1.90	NNE
08:00 - 09:00	1.90	SSE	2.20	WSW	2.10	S	1.50	WSW
09:00 - 10:00	0.90	S	1.80	SSW	1.90	ESE	2.30	W
10:00 - 11:00	1.80	SSW	1.10	SE	1.10	N	1.90	W
11:00 - 12:00	2.10	SSE	1.90	NW	2.10	WNW	1.80	W
12:00 - 13:00	1.70	WSW	1.70	NW	2.20	W	2.00	W
13:00 - 14:00	2.00	WSW	2.20	W	2.20	SW	1.90	WNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 14.00 น. ถึง 14.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ)

เวลา (น.)	27-28 ม.ค. 69		28-29 ม.ค. 69		29-30 ม.ค. 69	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
14:00 - 14:00	1.50	S	1.20	SW	1.60	SW
15:00 - 16:00	1.50	S	1.20	WSW	1.20	WSW
16:00 - 17:00	1.80	SSE	1.70	WSW	1.00	WSW
17:00 - 18:00	2.10	SSE	2.20	W	1.60	WSW
18:00 - 19:00	2.10	S	1.20	SW	1.80	SW
19:00 - 20:00	2.00	SSE	0.90	SW	1.40	SW
20:00 - 21:00	2.30	SSE	1.60	S	2.00	WSW
21:00 - 22:00	1.30	SE	2.20	S	1.90	SSW
22:00 - 23:00	1.60	SSE	1.70	SW	1.30	SW
23:00 - 24:00	1.00	SSE	1.90	NNW	1.40	NNW
00:00 - 01:00	1.40	SSW	1.40	SW	2.20	NE
01:00 - 02:00	2.00	WSW	1.60	SSW	1.10	N
02:00 - 03:00	1.70	WSW	2.00	SSE	1.60	N
03:00 - 04:00	1.20	NW	0.90	N	1.40	N
04:00 - 05:00	1.90	N	1.40	NNW	2.30	NNW
05:00 - 06:00	1.90	N	1.20	N	1.40	N
06:00 - 07:00	1.80	NNE	2.30	N	1.00	N
07:00 - 08:00	0.90	NNE	1.20	N	1.10	NE
08:00 - 09:00	1.00	N	2.30	NNE	0.90	E
09:00 - 10:00	2.00	NNE	1.70	N	1.40	ENE
10:00 - 11:00	1.90	SSE	1.10	NE	1.50	ENE
11:00 - 12:00	1.80	ENE	0.90	E	0.90	ENE
12:00 - 13:00	2.20	N	2.20	E	2.10	E
13:00 - 14:00	1.10	SW	1.20	S	1.10	NE
Wind Rose						

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 14.00 น. ถึง 14.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเกตู และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569 ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกตู และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 0.025-0.030 และ 0.022-0.031 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.200 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 และรูปที่ 4.1-3

(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกตู และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง อยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.004 และ 0.002-0.003 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.050 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 และรูปที่ 4.1-3

สำหรับค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกตู และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.005 และ 0.001-0.004 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.100 ส่วนในล้านส่วนรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 ถึง 4.1-5

เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569 ที่ตรวจวัดได้ใน 2 บริเวณ มาจัดทำกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณวัดปลวกเกตุ

จากรูปที่ 4.1-4 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกันในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า มีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.005 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.100 ส่วนในล้านส่วน)

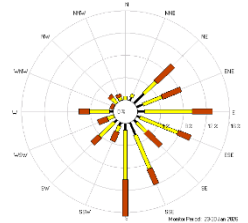
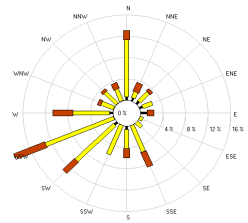
บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

จากรูปที่ 4.1-5 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกันในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า มีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.003 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.100 ส่วนในล้านส่วน)

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จุดตรวจวัด	พิกัด UTM	ระยะห่างจากจุดกำเนิดมลพิษ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ความเร็วลมและทิศทางลม	สภาพแวดล้อมโดยรอบ
				TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ (ppm)		
				เฉลี่ย 24 ชม.	เฉลี่ย 24 ชม.	เฉลี่ย 1 ชม.	เฉลี่ย 1 ชม.		
วัดปลวกเกตุ	X = 0751700 Y = 1400388	0.50	23-24 ม.ค. 69	0.030	0.004	0.002-0.005	0.005-0.008		ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนใหญ่ ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / มีเมฆบางส่วน ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / มีเมฆบางส่วน
			24-25 ม.ค. 69	0.029	0.003	0.002-0.005	0.006-0.008		
			25-26 ม.ค. 69	0.027	0.004	0.002-0.005	0.005-0.008		
			26-27 ม.ค. 69	0.030	0.003	0.002-0.005	0.005-0.008		
			27-28 ม.ค. 69	0.025	0.003	0.002-0.005	0.006-0.008		
			28-29 ม.ค. 69	0.029	0.004	0.002-0.005	0.005-0.008		
			29-30 ม.ค. 69	0.025	0.003	0.002-0.005	0.005-0.008		
บ้านหน้าพัน ร. 7	X = 0752852 Y = 1393214	0.85	23-24 ม.ค. 69	0.025	0.003	0.001-0.004	0.005-0.009		ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆบางส่วน ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส ลมเบา / อากาศร้อนจัด / ท้องฟ้าแจ่มใส
			24-25 ม.ค. 69	0.028	0.002	0.001-0.004	0.005-0.009		
			25-26 ม.ค. 69	0.022	0.002	0.001-0.004	0.005-0.009		
			26-27 ม.ค. 69	0.031	0.002	0.001-0.004	0.005-0.009		
			27-28 ม.ค. 69	0.029	0.002	0.001-0.004	0.005-0.009		
			28-29 ม.ค. 69	0.029	0.003	0.001-0.004	0.005-0.009		
			29-30 ม.ค. 69	0.023	0.002	0.001-0.004	0.005-0.009		
ค่ามาตรฐาน ^{1/}				0.200	0.050	0.100	0.120	-	-

- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569
 2. mg/m^3 ย่อมาจาก มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 3. ppm ย่อมาจาก ส่วนในล้านส่วน
 4. m/s ย่อมาจาก เมตรต่อวินาที

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอป จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

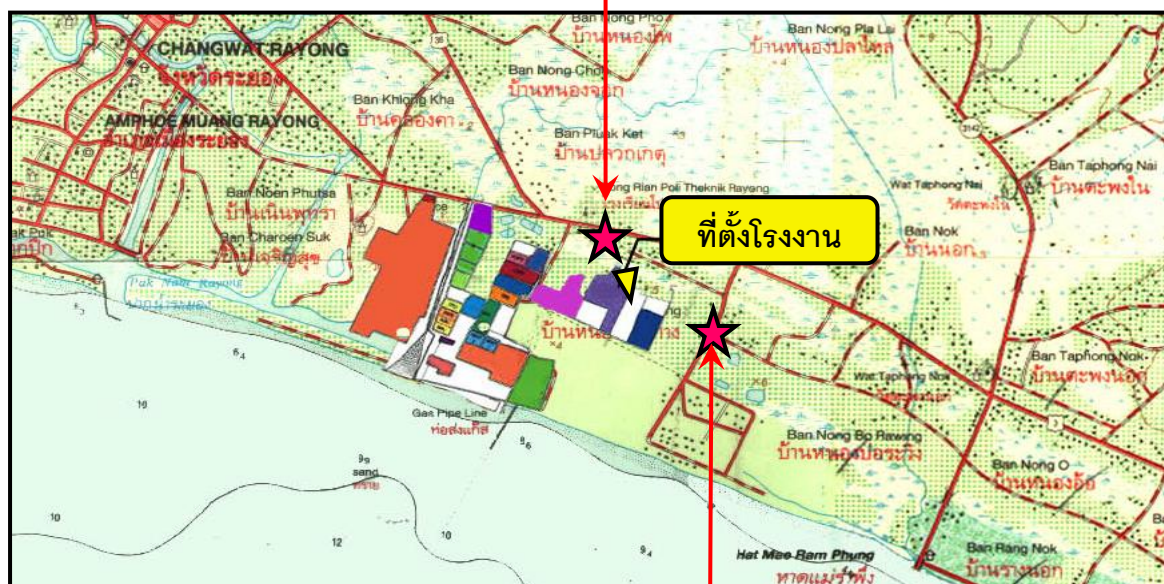
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และแก๊สไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัด

รูปที่ 4.1-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

วัดปลวกเกตุ				
วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ (ppm)
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
23-30 ม.ค. 69	0.025-0.030	0.003-0.004	0.002-0.005	0.005-0.008
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	0.200	0.050	0.100	0.120



บ้านหน้าพัน ร. 7				
วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ (ppm)
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
23-30 ม.ค. 69	0.022-0.031	0.002-0.003	0.001-0.004	0.005-0.009
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	0.200	0.050	0.100	0.120

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐาน
คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0751700E, 1400388N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T100 SN 120

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ.2569 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2570

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	23-24 ม.ค. 69	24-25 ม.ค. 69	25-26 ม.ค. 69	26-27 ม.ค. 69	27-28 ม.ค. 69	28-29 ม.ค. 69	29-30 ม.ค. 69
15:00 - 16:00	0.0047	0.0032	0.0053	0.0052	0.0020	0.0051	0.0017
16:00 - 17:00	0.0038	0.0042	0.0023	0.0030	0.0026	0.0041	0.0046
17:00 - 18:00	0.0040	0.0023	0.0029	0.0020	0.0028	0.0025	0.0033
18:00 - 19:00	0.0045	0.0041	0.0027	0.0034	0.0043	0.0037	0.0045
19:00 - 20:00	0.0017	0.0028	0.0040	0.0019	0.0023	0.0049	0.0021
20:00 - 21:00	0.0039	0.0034	0.0039	0.0019	0.0032	0.0030	0.0019
21:00 - 22:00	0.0029	0.0030	0.0026	0.0025	0.0050	0.0025	0.0045
22:00 - 23:00	0.0037	0.0026	0.0030	0.0047	0.0017	0.0044	0.0042
23:00 - 00:00	0.0045	0.0045	0.0046	0.0039	0.0018	0.0048	0.0034
00:00 - 01:00	0.0022	0.0049	0.0046	0.0026	0.0048	0.0035	0.0035
01:00 - 02:00	0.0021	0.0047	0.0048	0.0031	0.0026	0.0018	0.0022
02:00 - 03:00	0.0023	0.0042	0.0039	0.0043	0.0046	0.0050	0.0043
03:00 - 04:00	0.0027	0.0045	0.0029	0.0047	0.0034	0.0022	0.0051
04:00 - 05:00	0.0037	0.0017	0.0027	0.0018	0.0022	0.0044	0.0021
05:00 - 06:00	0.0046	0.0039	0.0048	0.0037	0.0030	0.0047	0.0019
06:00 - 07:00	0.0032	0.0024	0.0036	0.0021	0.0050	0.0043	0.0029
07:00 - 08:00	0.0049	0.0033	0.0052	0.0029	0.0029	0.0035	0.0020
08:00 - 09:00	0.0019	0.0025	0.0052	0.0026	0.0041	0.0022	0.0036
09:00 - 10:00	0.0020	0.0028	0.0031	0.0022	0.0030	0.0040	0.0048
10:00 - 11:00	0.0045	0.0023	0.0025	0.0025	0.0044	0.0041	0.0023
11:00 - 12:00	0.0031	0.0042	0.0050	0.0022	0.0051	0.0025	0.0045
12:00 - 13:00	0.0048	0.0036	0.0040	0.0039	0.0045	0.0042	0.0031
13:00 - 14:00	0.0052	0.0035	0.0029	0.0036	0.0031	0.0040	0.0027
14:00 - 15:00	0.0033	0.0027	0.0046	0.0038	0.0024	0.0040	0.0036
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0035	0.0034	0.0038	0.0031	0.0034	0.0037	0.0033
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0052	0.0049	0.0053	0.0052	0.0051	0.0051	0.0051
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0017	0.0017	0.0023	0.0018	0.0017	0.0018	0.0017
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.100						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{1/}	0.050						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศ

ในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บ้านหน้าพัน ร.7

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 17

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0752852E, 1393214N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Thermo 43C SN 0607415773

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ.2569 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2570

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	23-24 ม.ค. 69	24-25 ม.ค. 69	25-26 ม.ค. 69	26-27 ม.ค. 69	27-28 ม.ค. 69	28-29 ม.ค. 69	29-30 ม.ค. 69
14:00 - 15:00	0.0015	0.0022	0.0029	0.0015	0.0021	0.0029	0.0016
15:00 - 16:00	0.0036	0.0035	0.0021	0.0030	0.0033	0.0016	0.0032
16:00 - 17:00	0.0029	0.0023	0.0030	0.0037	0.0017	0.0010	0.0012
17:00 - 18:00	0.0032	0.0011	0.0038	0.0017	0.0014	0.0033	0.0019
18:00 - 19:00	0.0029	0.0034	0.0024	0.0019	0.0024	0.0017	0.0031
19:00 - 20:00	0.0028	0.0018	0.0038	0.0019	0.0015	0.0036	0.0035
20:00 - 21:00	0.0017	0.0012	0.0021	0.0020	0.0021	0.0012	0.0011
21:00 - 22:00	0.0030	0.0011	0.0030	0.0028	0.0036	0.0022	0.0009
22:00 - 23:00	0.0015	0.0020	0.0023	0.0033	0.0017	0.0038	0.0030
23:00 - 00:00	0.0027	0.0027	0.0019	0.0020	0.0027	0.0029	0.0025
00:00 - 01:00	0.0012	0.0017	0.0010	0.0012	0.0017	0.0022	0.0034
01:00 - 02:00	0.0028	0.0030	0.0028	0.0027	0.0037	0.0027	0.0014
02:00 - 03:00	0.0038	0.0011	0.0026	0.0011	0.0032	0.0023	0.0010
03:00 - 04:00	0.0035	0.0028	0.0023	0.0013	0.0020	0.0023	0.0039
04:00 - 05:00	0.0036	0.0033	0.0019	0.0032	0.0010	0.0030	0.0036
05:00 - 06:00	0.0038	0.0031	0.0018	0.0026	0.0020	0.0036	0.0028
06:00 - 07:00	0.0036	0.0014	0.0011	0.0029	0.0033	0.0034	0.0021
07:00 - 08:00	0.0025	0.0038	0.0009	0.0022	0.0035	0.0031	0.0019
08:00 - 09:00	0.0010	0.0029	0.0028	0.0028	0.0021	0.0029	0.0022
09:00 - 10:00	0.0032	0.0015	0.0012	0.0011	0.0020	0.0025	0.0039
10:00 - 11:00	0.0034	0.0033	0.0023	0.0013	0.0028	0.0019	0.0012
11:00 - 12:00	0.0021	0.0009	0.0015	0.0019	0.0037	0.0038	0.0012
12:00 - 13:00	0.0021	0.0029	0.0038	0.0035	0.0019	0.0014	0.0021
13:00 - 14:00	0.0027	0.0035	0.0034	0.0027	0.0030	0.0017	0.0026
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0027	0.0024	0.0024	0.0023	0.0024	0.0025	0.0023
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0038	0.0038	0.0038	0.0037	0.0037	0.0038	0.0039
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0010	0.0009	0.0009	0.0011	0.0010	0.0010	0.0009
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.100						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.050						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศ

ในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

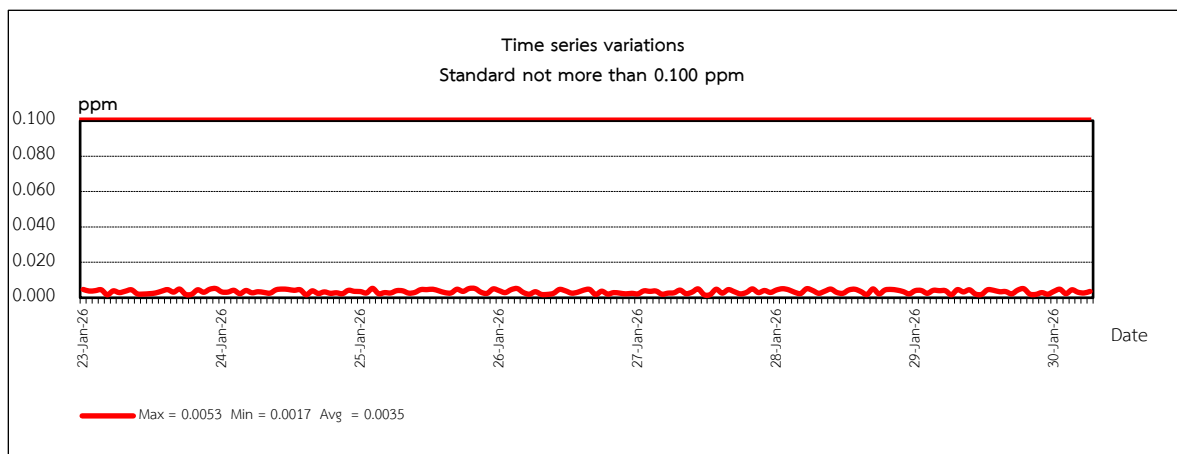
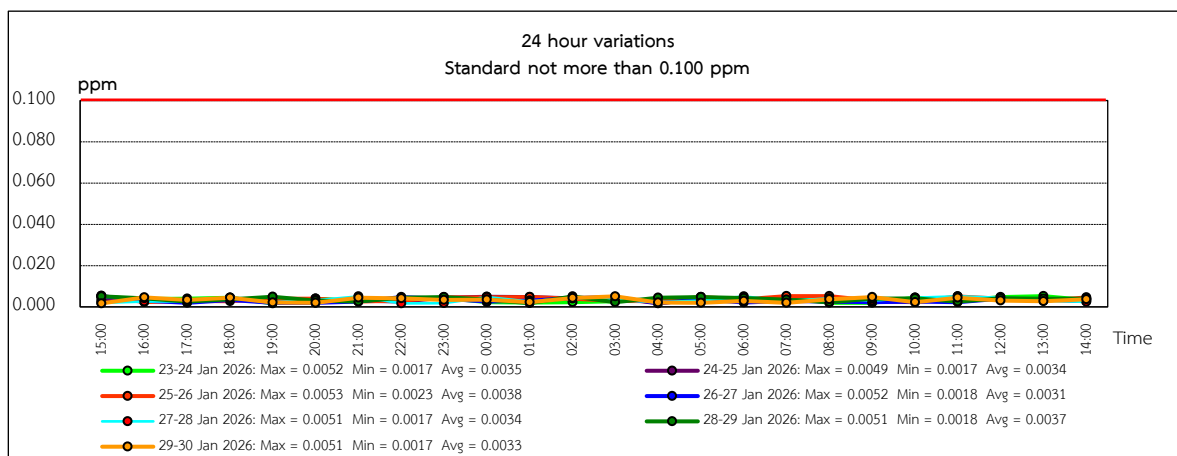
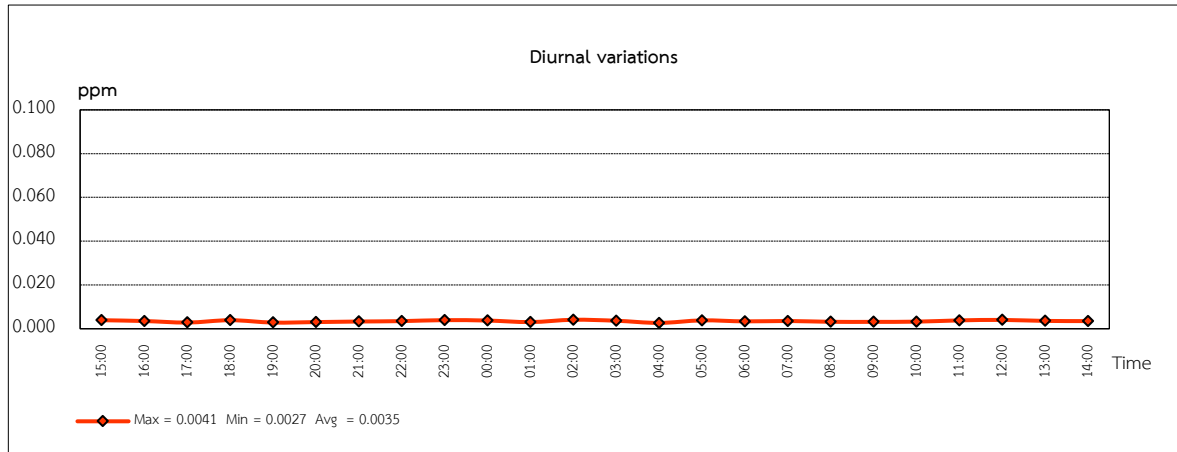
เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

รูปที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

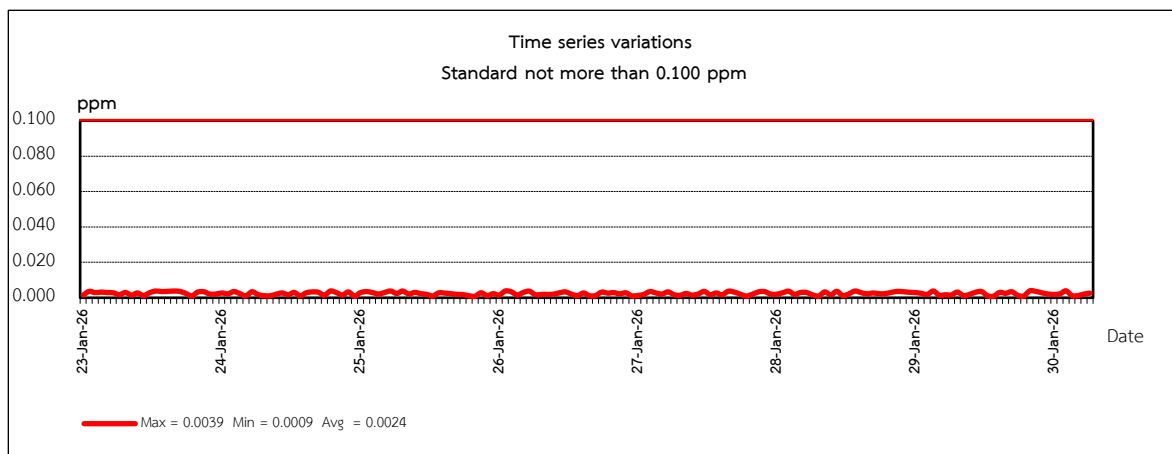
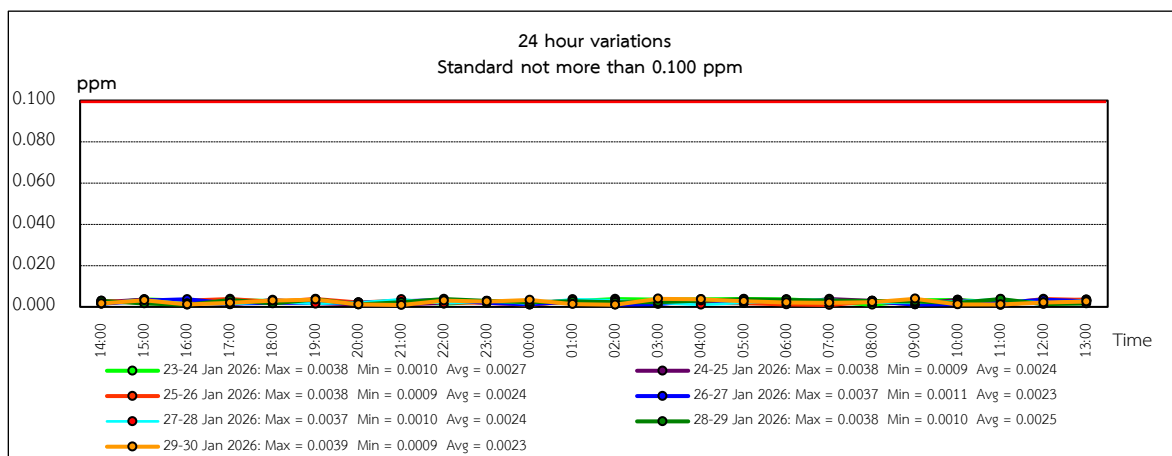
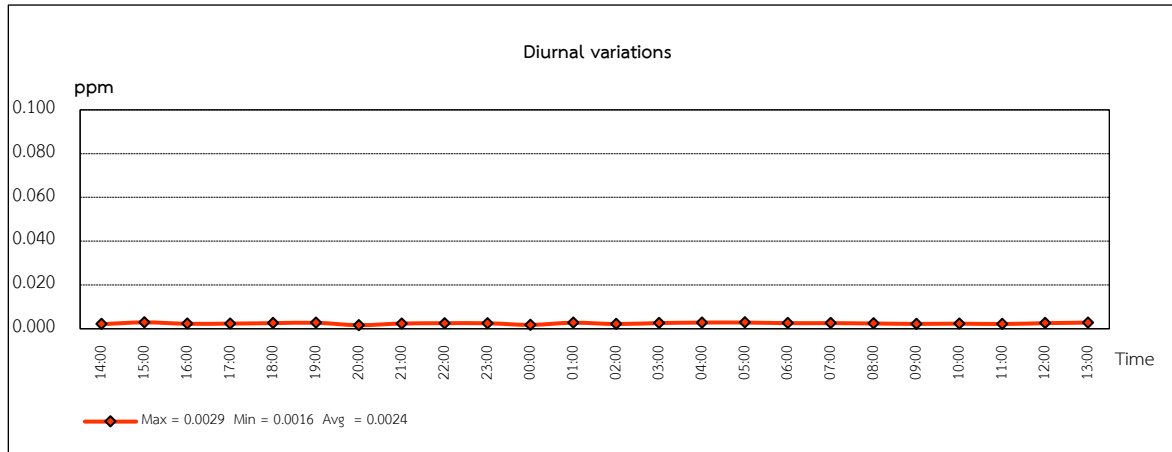


รูปที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569



(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกิด และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 0.005-0.008 และ 0.005-0.009 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.120 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-6 ถึง 4.1-7

เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569 จำนวน 2 บริเวณ มาจัดทำกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้ม ของผลการตรวจวัดในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณวัดปลวกเกิด

จากรูปที่ 4.1-6 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า มีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.005-0.008 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.120 ส่วนในล้านส่วน)

บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

จากรูปที่ 4.1-7 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า มีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.006-0.008 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.120 ส่วนในล้านส่วน)

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอป จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 751700E, 1400388N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A SN 2386

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2569 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppm)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2570

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	23-24 ม.ค. 69	24-25 ม.ค. 69	25-26 ม.ค. 69	26-27 ม.ค. 69	27-28 ม.ค. 69	28-29 ม.ค. 69	29-30 ม.ค. 69
15:00 - 16:00	0.0061	0.0075	0.0074	0.0069	0.0060	0.0069	0.0070
16:00 - 17:00	0.0057	0.0075	0.0054	0.0067	0.0058	0.0072	0.0059
17:00 - 18:00	0.0066	0.0071	0.0078	0.0073	0.0061	0.0068	0.0072
18:00 - 19:00	0.0054	0.0075	0.0073	0.0063	0.0062	0.0071	0.0077
19:00 - 20:00	0.0072	0.0075	0.0072	0.0077	0.0068	0.0055	0.0077
20:00 - 21:00	0.0068	0.0070	0.0065	0.0077	0.0056	0.0070	0.0072
21:00 - 22:00	0.0065	0.0063	0.0060	0.0077	0.0071	0.0058	0.0069
22:00 - 23:00	0.0065	0.0075	0.0070	0.0066	0.0069	0.0072	0.0055
23:00 - 00:00	0.0064	0.0071	0.0060	0.0054	0.0068	0.0067	0.0057
00:00 - 01:00	0.0060	0.0071	0.0072	0.0066	0.0076	0.0067	0.0075
01:00 - 02:00	0.0055	0.0075	0.0059	0.0072	0.0069	0.0061	0.0056
02:00 - 03:00	0.0076	0.0078	0.0064	0.0056	0.0076	0.0069	0.0068
03:00 - 04:00	0.0070	0.0073	0.0068	0.0076	0.0076	0.0076	0.0077
04:00 - 05:00	0.0056	0.0059	0.0056	0.0067	0.0059	0.0060	0.0062
05:00 - 06:00	0.0071	0.0075	0.0060	0.0062	0.0069	0.0061	0.0062
06:00 - 07:00	0.0055	0.0073	0.0067	0.0074	0.0057	0.0066	0.0075
07:00 - 08:00	0.0076	0.0056	0.0065	0.0054	0.0055	0.0070	0.0075
08:00 - 09:00	0.0066	0.0070	0.0057	0.0077	0.0058	0.0058	0.0057
09:00 - 10:00	0.0065	0.0066	0.0076	0.0066	0.0064	0.0063	0.0078
10:00 - 11:00	0.0063	0.0062	0.0066	0.0067	0.0074	0.0058	0.0074
11:00 - 12:00	0.0057	0.0060	0.0073	0.0066	0.0077	0.0054	0.0064
12:00 - 13:00	0.0066	0.0075	0.0054	0.0056	0.0068	0.0059	0.0054
13:00 - 14:00	0.0074	0.0074	0.0060	0.0072	0.0078	0.0066	0.0078
14:00 - 15:00	0.0067	0.0072	0.0077	0.0058	0.0071	0.0071	0.0070
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0065	0.0070	0.0066	0.0067	0.0067	0.0065	0.0068
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0076	0.0078	0.0078	0.0077	0.0078	0.0076	0.0078
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0054	0.0056	0.0054	0.0054	0.0055	0.0054	0.0054
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.120						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : ชีคอฟ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 17

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 752852E, 1393214N ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A SN 074

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2569 ความเข้มข้นที่ใช้การสอบเทียบ (Concentration (ppm)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2570

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	23-24 ม.ค. 69	24-25 ม.ค. 69	25-26 ม.ค. 69	26-27 ม.ค. 69	27-28 ม.ค. 69	28-29 ม.ค. 69	29-30 ม.ค. 69
14:00 - 15:00	0.0087	0.0079	0.0059	0.0059	0.0077	0.0083	0.0061
15:00 - 16:00	0.0052	0.0052	0.0072	0.0071	0.0066	0.0086	0.0087
16:00 - 17:00	0.0073	0.0064	0.0084	0.0076	0.0083	0.0078	0.0062
17:00 - 18:00	0.0055	0.0084	0.0063	0.0080	0.0087	0.0069	0.0069
18:00 - 19:00	0.0084	0.0073	0.0078	0.0056	0.0067	0.0076	0.0078
19:00 - 20:00	0.0089	0.0078	0.0088	0.0059	0.0060	0.0054	0.0085
20:00 - 21:00	0.0053	0.0074	0.0069	0.0080	0.0055	0.0059	0.0059
21:00 - 22:00	0.0088	0.0078	0.0078	0.0087	0.0083	0.0068	0.0087
22:00 - 23:00	0.0086	0.0087	0.0054	0.0080	0.0053	0.0082	0.0065
23:00 - 00:00	0.0063	0.0065	0.0052	0.0055	0.0070	0.0068	0.0067
00:00 - 01:00	0.0056	0.0079	0.0071	0.0077	0.0067	0.0056	0.0082
01:00 - 02:00	0.0069	0.0067	0.0053	0.0088	0.0083	0.0076	0.0075
02:00 - 03:00	0.0055	0.0074	0.0060	0.0088	0.0064	0.0087	0.0060
03:00 - 04:00	0.0065	0.0087	0.0080	0.0060	0.0068	0.0065	0.0073
04:00 - 05:00	0.0083	0.0069	0.0068	0.0071	0.0056	0.0062	0.0054
05:00 - 06:00	0.0070	0.0081	0.0068	0.0086	0.0061	0.0086	0.0077
06:00 - 07:00	0.0077	0.0073	0.0067	0.0058	0.0060	0.0058	0.0056
07:00 - 08:00	0.0062	0.0081	0.0084	0.0053	0.0078	0.0057	0.0054
08:00 - 09:00	0.0067	0.0056	0.0076	0.0062	0.0055	0.0076	0.0086
09:00 - 10:00	0.0069	0.0065	0.0081	0.0087	0.0076	0.0080	0.0057
10:00 - 11:00	0.0085	0.0077	0.0089	0.0088	0.0080	0.0056	0.0053
11:00 - 12:00	0.0067	0.0068	0.0077	0.0065	0.0086	0.0064	0.0054
12:00 - 13:00	0.0053	0.0070	0.0068	0.0080	0.0053	0.0060	0.0066
13:00 - 14:00	0.0056	0.0072	0.0057	0.0068	0.0054	0.0059	0.0075
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0069	0.0073	0.0071	0.0072	0.0068	0.0069	0.0068
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0089	0.0087	0.0089	0.0088	0.0087	0.0087	0.0087
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0052	0.0052	0.0052	0.0053	0.0053	0.0054	0.0053
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.120						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศ

ในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

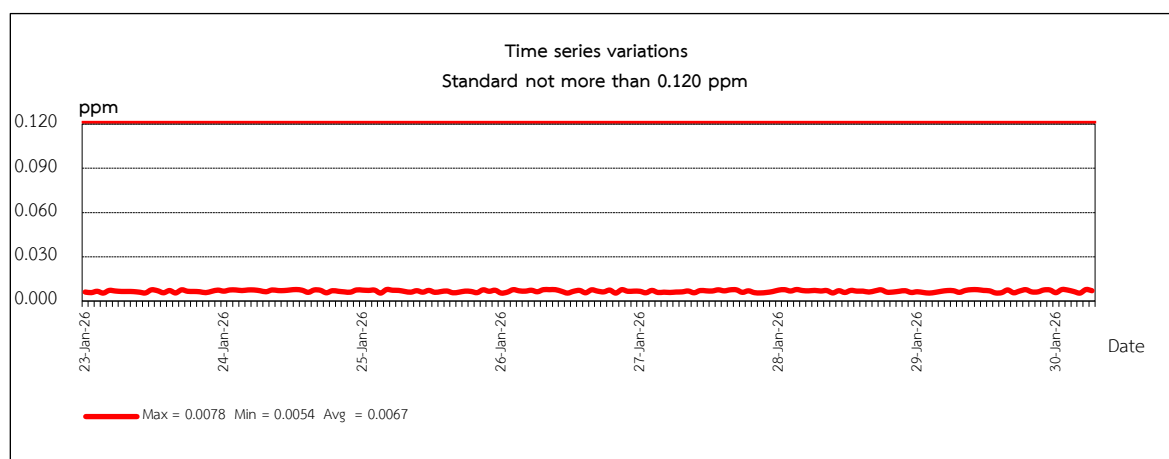
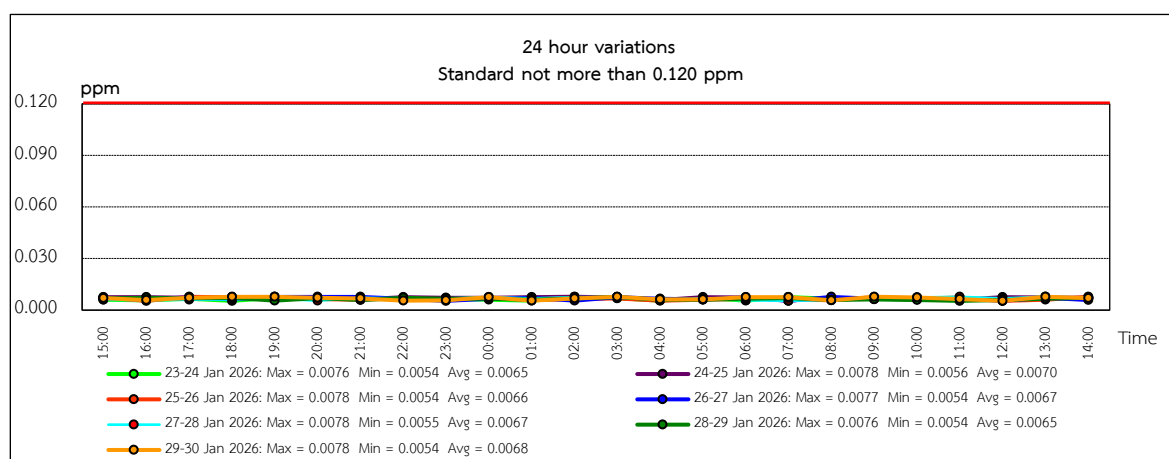
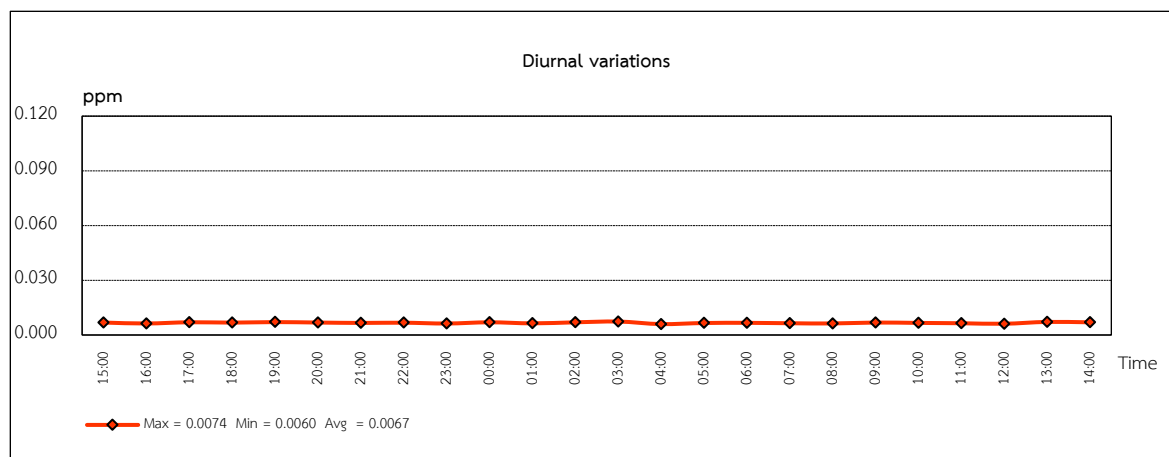
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

รูปที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569

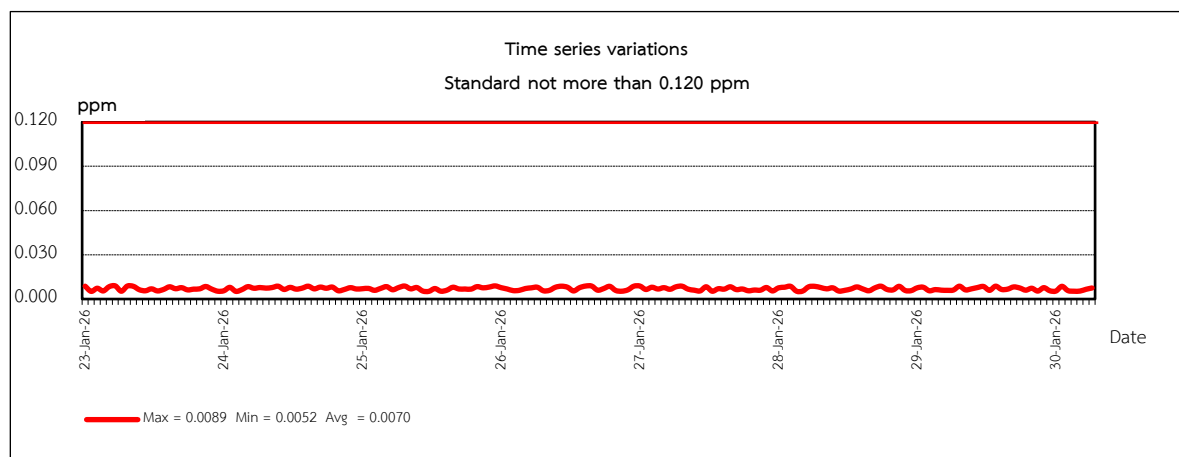
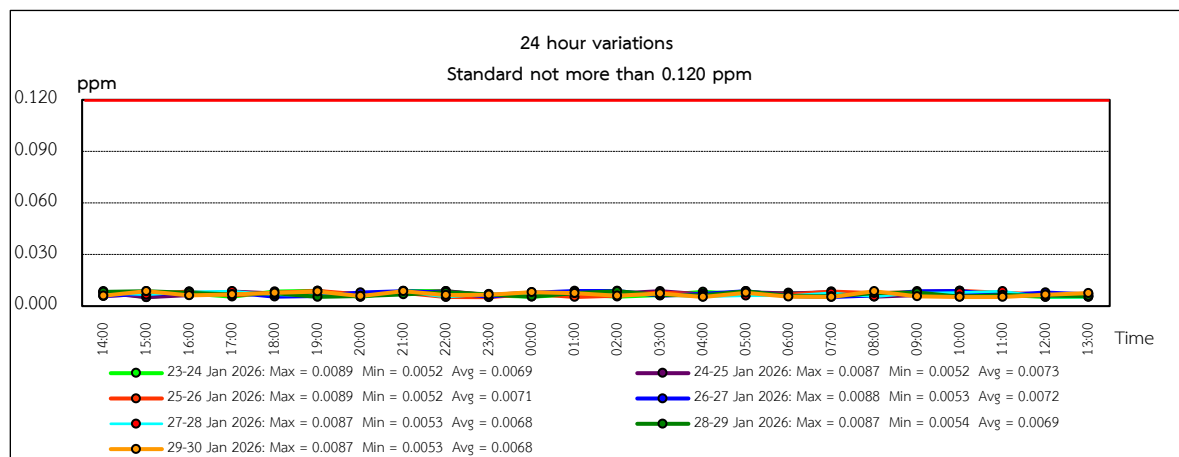
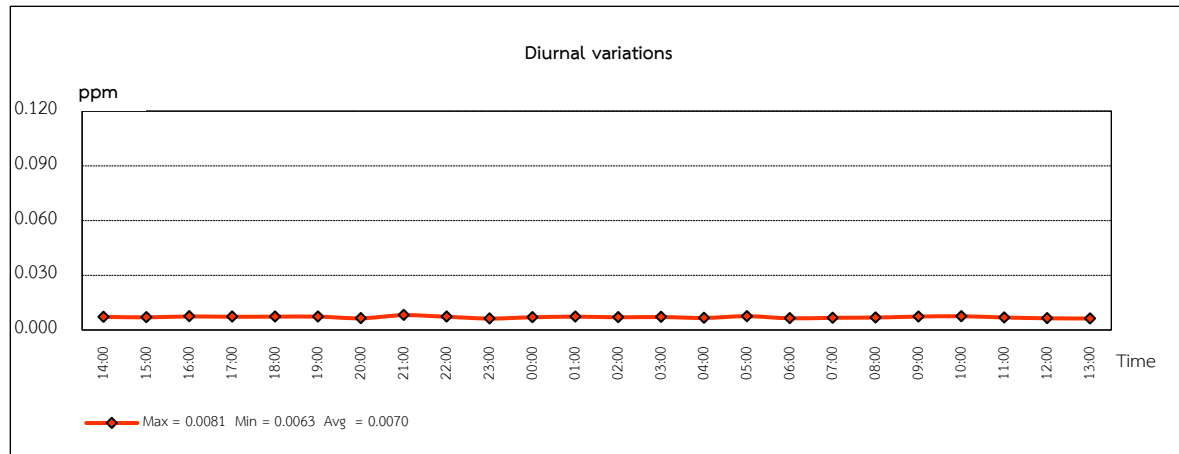


รูปที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

ระหว่างวันที่ 23-30 มกราคม พ.ศ.2569



4.1.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเกิดุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกครั้ง ที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-11 และรูปที่ 4.1-8

ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			
	วัดปลวกเหตุ		บ้านหน้าพัน ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
18-25 ก.ย. 66	0.021	0.067	0.016	0.034
19-26 ม.ค. 67	0.064	0.128	0.065	0.120
5-12 ก.ค. 67	0.017	0.043	0.014	0.025
13-20 ม.ค. 68	0.054	0.114	0.046	0.099
14-21 ก.ค. 68	0.021	0.046	0.011	0.028
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	0.330			
23-30 ม.ค. 69	0.025	0.030	0.022	0.031
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	0.200			

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในล้านส่วน)			
	วัดปลวกเหตุ		บ้านหน้าพัน ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
18-25 ก.ย. 66	0.002	0.005	0.002	0.003
19-26 ม.ค. 67	0.001	0.005	0.002	0.007
5-12 ก.ค. 67	0.002	0.005	0.001	0.006
13-20 ม.ค. 68	0.003	0.022	0.002	0.022
14-21 ก.ค. 68	0.001	0.010	0.002	0.010
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	0.300			
23-30 ม.ค. 69	0.002	0.005	0.001	0.004
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	0.100			

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)

2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ตารางที่ 4.1-10 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ส่วนในล้านส่วน)			
	วัดปลวกเกตุ		บ้านหน้าพัน ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
18-25 ก.ย. 66	0.003	0.004	0.003	0.003
19-26 ม.ค. 67	0.003	0.003	0.004	0.005
5-12 ก.ค. 67	0.003	0.004	0.003	0.004
13-20 ม.ค. 68	0.005	0.006	0.006	0.008
14-21 ก.ค. 68	0.004	0.007	0.004	0.007
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	0.120			
23-30 ม.ค. 69	0.003	0.004	0.002	0.003
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	0.050			

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

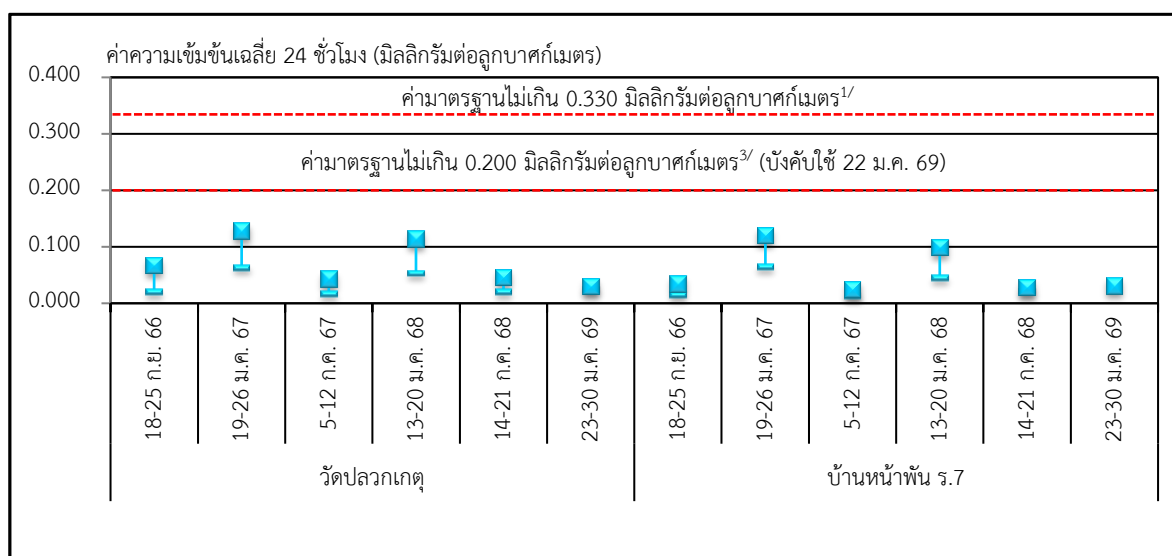
วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในล้านส่วน)			
	วัดปลวกเกตุ		บ้านหน้าพัน ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
18-25 ก.ย. 66	0.007	0.013	0.007	0.016
19-26 ม.ค. 67	0.0004	0.014	0.001	0.015
5-12 ก.ค. 67	0.006	0.010	0.006	0.009
13-20 ม.ค. 68	0.003	0.025	0.002	0.023
14-21 ก.ค. 68	0.008	0.009	0.006	0.013
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	0.170			
23-30 ม.ค. 69	0.005	0.008	0.005	0.009
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	0.120			

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

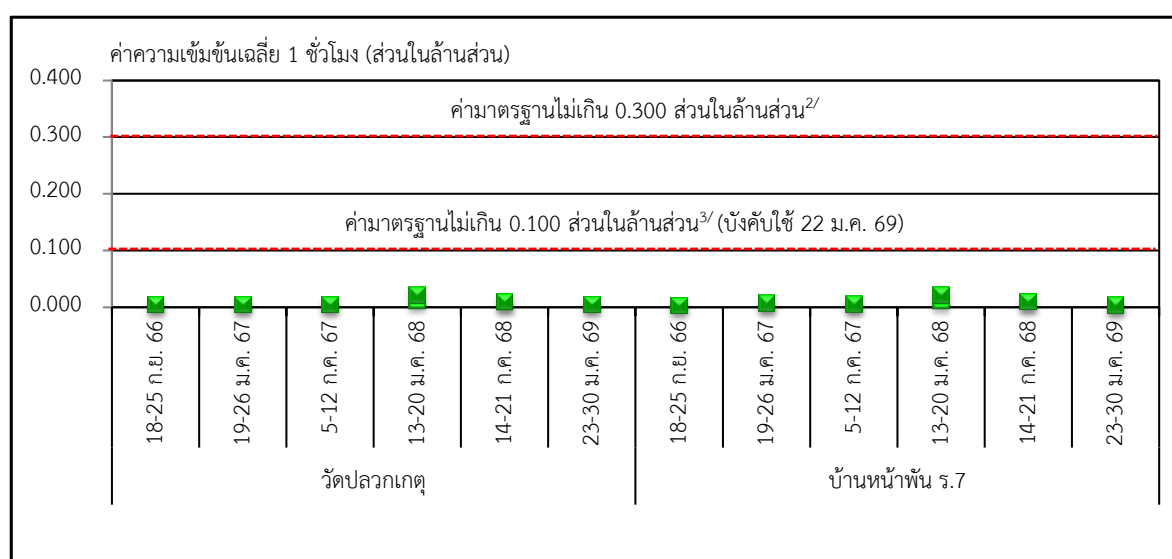
รูปที่ 4.1-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569



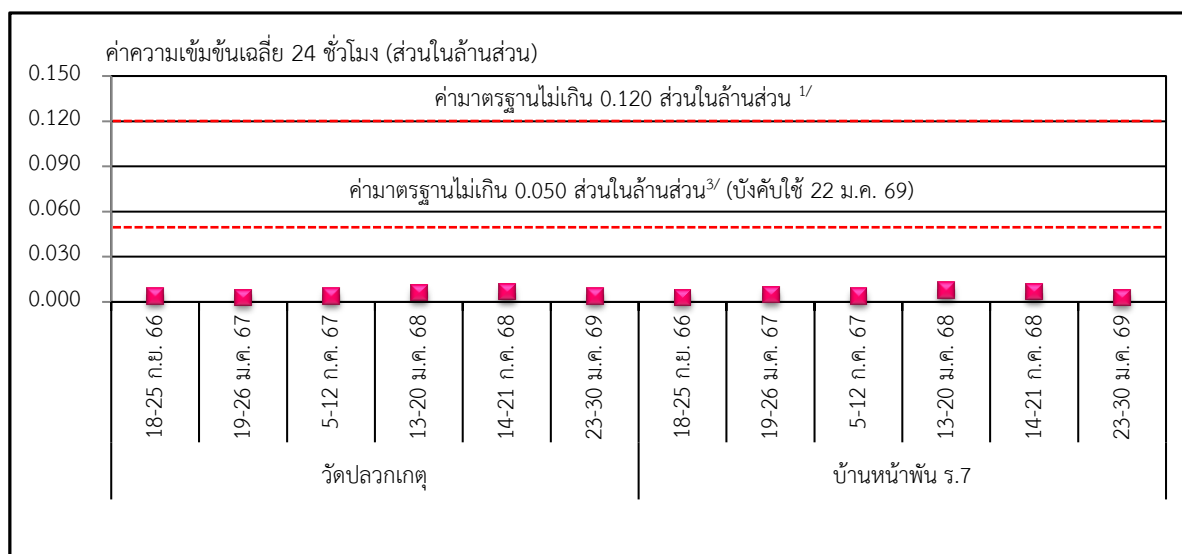
ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง



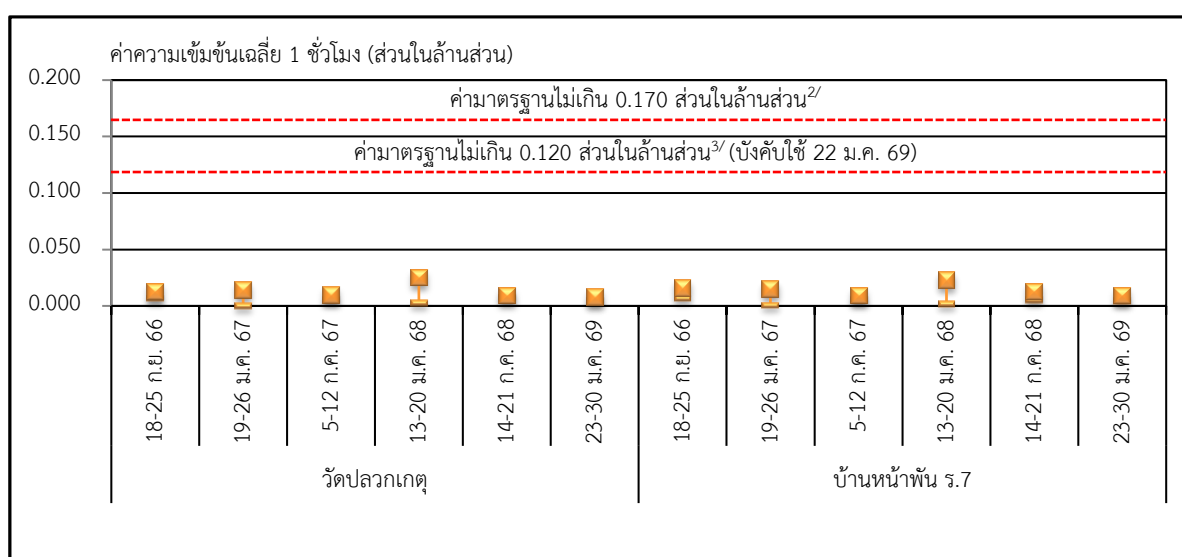
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

รูปที่ 4.1-8 (ต่อ)



ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง



ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ.2569

4.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยตรวจวัดฝุ่นละออง และไอ Caprolactam จากปล่อง Diehead Vapour Absorber และตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่อง Hot Oil Heater ปีละ 2 ครั้ง

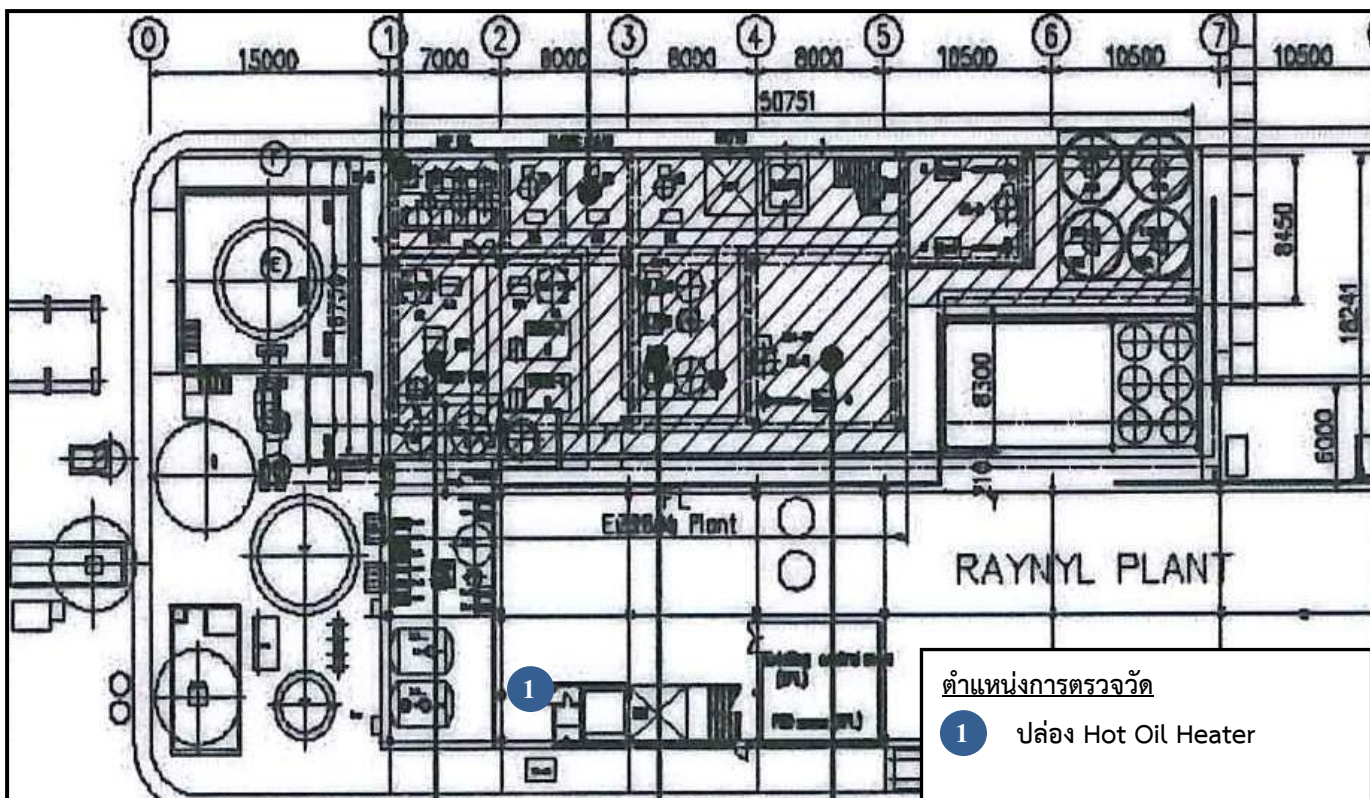
4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 ได้ดำเนินการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่ระบายจากปล่อง Hot Oil Heater ในวันที่ 28 มกราคม พ.ศ.2569 พบค่าเท่ากับ 124.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือเท่ากับ 66.1 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ตรวจวัดได้ มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (179 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 95 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂) และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 200 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษ จากปล่อง Hot Oil Heater พบว่า อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.048 กรัมต่อวินาที เมื่อนำอัตราการระบาย มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.10 กรัมต่อวินาที พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โดยตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

สำหรับปล่อง Diehead Vapour Absorber โรงงานมีการยกเลิกอุปกรณ์ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2565 เนื่องจากมีการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนลอน-6 ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น



รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ปล่อง Hot Oil Heater

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Hot Oil Heater

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

วันที่ตรวจวัด : 28 มกราคม พ.ศ.2569

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.30-12.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 4.79 ตันต่อชั่วโมง

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 39.86 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751814E, 1399899N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.45 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 210.6 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.1 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 26.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾
- ร้อยละของออกซิเจน : 8.6
- ร้อยละของความชื้น : 12.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดใน รายงานการ ประเมินฯ ^{(4)/} ค่ามาตรฐาน ⁽⁵⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽²⁾	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ⁽³⁾			
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	110.1	124.4	179/376	0.048	0.10
	ppm	58.5	66.1	95/200		

หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. ⁽²⁾ ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด

3. ⁽³⁾ ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด

4. ⁽⁴⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554 ที่ 7%O₂

5. ⁽⁵⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวง
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ที่ 7%O₂

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

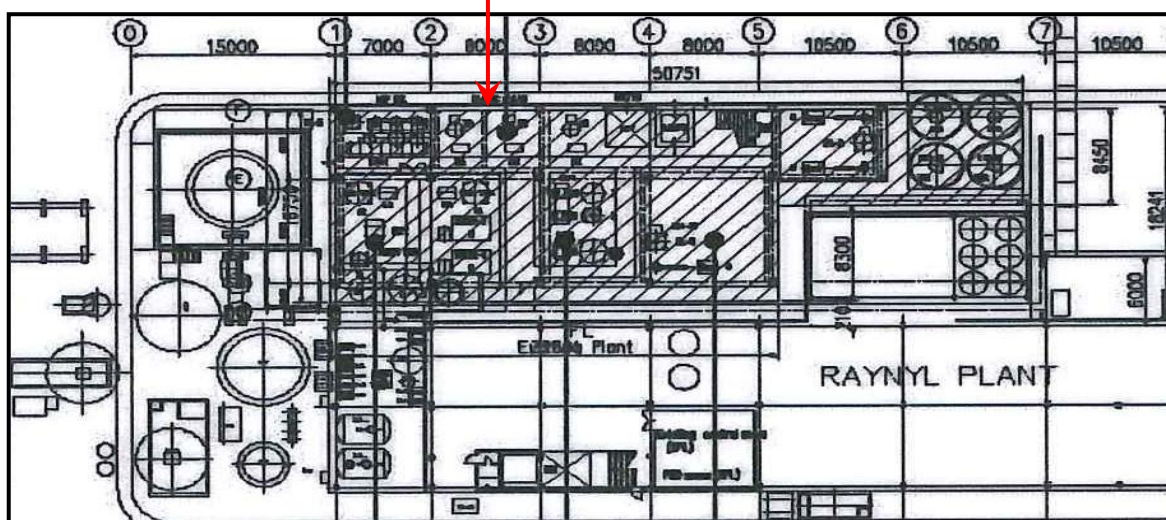
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

Hot Oil Heater (28 ม.ค. 69)					
พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร		ส่วนในล้านส่วน		
	8.6%O ₂	7%O ₂	8.6%O ₂	7%O ₂	
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	110.1	124.4	58.5	66.1	0.048
ค่าที่กำหนด/ค่ามาตรฐาน	-	179 ^{2/} / 376 ^{3/}	-	95 ^{2/} / 200 ^{3/}	0.10 ^{2/}



หมายเหตุ : 1.^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2.^{2/} ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554

3.^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวง

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่ระบายจากปล่อง Hot Oil Heater พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-4

ตารางที่ 4.2-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Hot Oil Heater

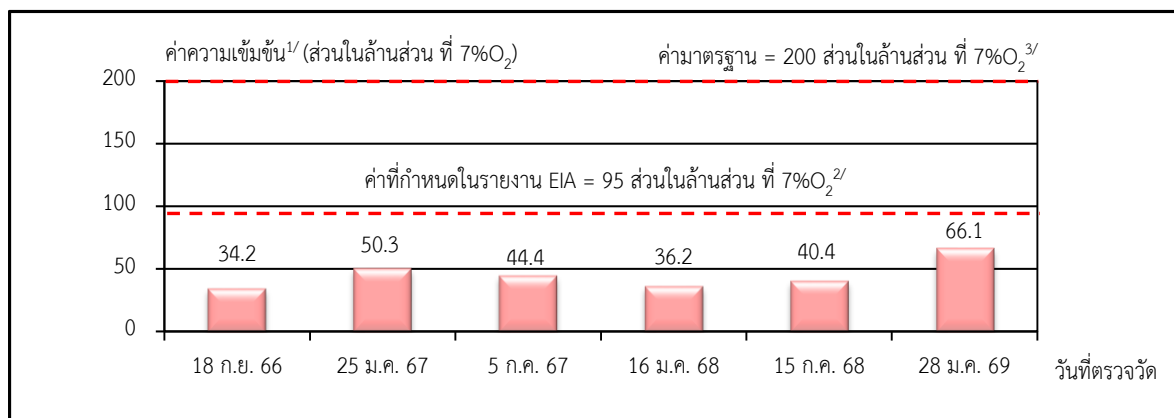
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ^{1/} ที่ 7%O ₂	
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ส่วนในล้านส่วน
18 กันยายน 2566	64.4	34.2
25 มกราคม 2567	94.6	50.3
5 กรกฎาคม 2567	83.5	44.4
16 มกราคม 2568	68.0	36.2
15 กรกฎาคม 2568	76.0	40.4
28 มกราคม 2569	124.4	66.1
ค่ามาตรฐาน	179 ^{2/} /376 ^{3/}	95 ^{2/} /200 ^{3/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554 ที่ 7%O₂
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ที่ 7%O₂

รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Hot Oil Heater
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569



ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ^{2/} ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554 ที่ Actual O₂
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ที่ Actual O₂

4.3 คุณภาพน้ำ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ โดยดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล บีโอดี ซีโอดี ทีโอดี ทีเคเอ็น และกำลังการผลิต ณ วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโพรแลกตัม (Influent) เดือนละ 1 ครั้ง และดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด และน้ำมันและไขมัน บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน ปีละ 4 ครั้ง

4.3.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดำเนินการโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 และ 4.3-2 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโพรแลกตัม (Influent) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 เดือนละ 1 ครั้ง พบค่าดังนี้

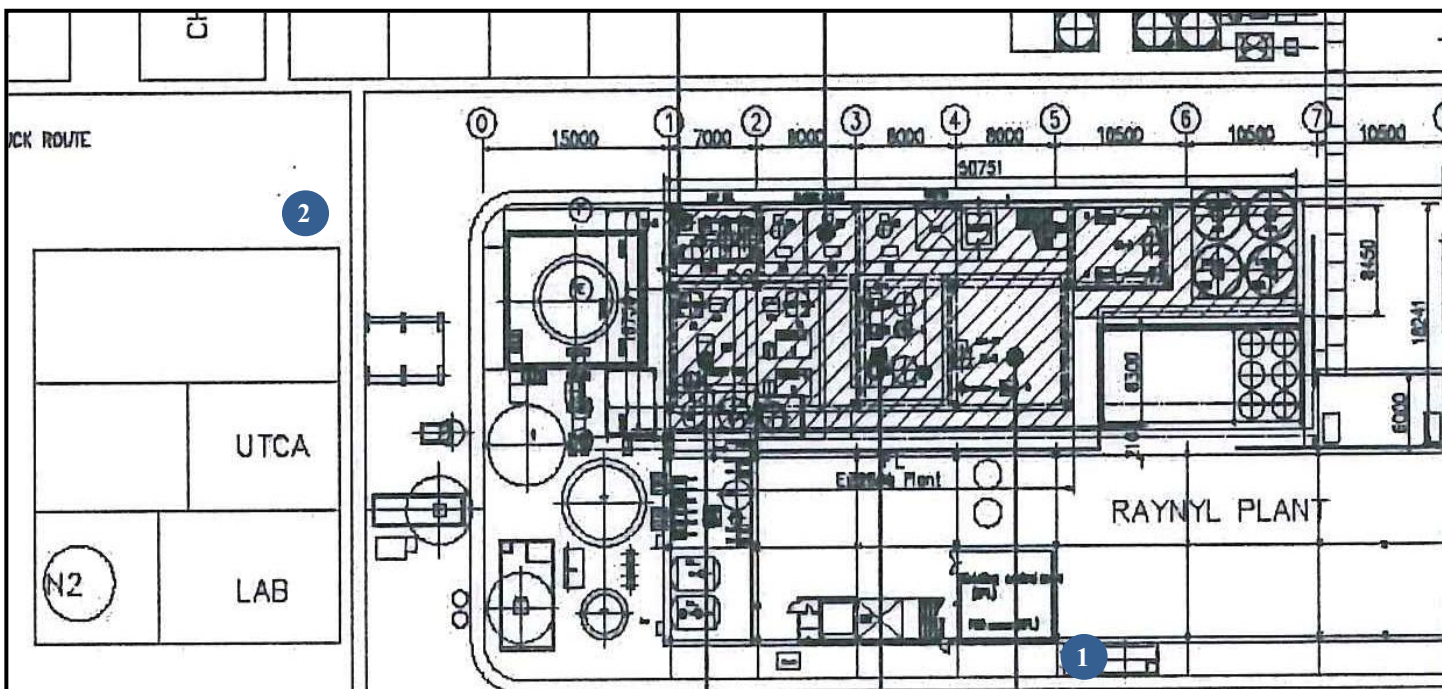
อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	226-440	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน
ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	139-452	มิลลิกรัมต่อลิตร
ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	230-1,757	มิลลิกรัมต่อลิตร
ทีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	56.5-455	ส่วนในล้านส่วน
ทีเคเอ็น	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	13.7-125	มิลลิกรัมต่อลิตร
กำลังการผลิต	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	63.7-231.1	ตันต่อวัน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโพรแลกตัม ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทมีเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโพรแลกตัม โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำ

(2) น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 4 มีนาคม และ 4 มิถุนายน พ.ศ.2569 พบค่าดังนี้

ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าเท่ากับ	8.0	และ	8.2
อุณหภูมิ	พบค่าเท่ากับ	31.3	และ	34.3 องศาเซลเซียส
ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าเท่ากับ	528	และ	504 มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน	พบค่า	<3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้ง 2 ครั้ง		

เมื่อนำค่าที่ได้จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559 และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



ตำแหน่งการตรวจวัด

- 1 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน
- 2 น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น

รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน
ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโพรแลคตัม (Influent)



น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อดักตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้า

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ^{2/}	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		7 ม.ค. 69	4 ก.พ. 69	5 มี.ค. 69	1 เม.ย. 69	7 พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
Flow Rate	m ³ /day	394	440	385	257	355	226	226-440	-	-
BOD ₅	mg/l	383	289	452	314	139	226	139-452	2,500	-
COD	mg/l	1,069	806	1,757	1,638	230	1,320	230-1,757	4,000	-
TOC	ppm	259	248	455	426	56.5	415	56.5-455	1,500	-
TKN	mg/l	46.6	44.5	90.3	125	13.7	99.7	13.7-125	250	-
กำลังการผลิต	Ton/day	190.7	223.0	231.1	64.9	70.3	63.7	63.7-231.1	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด2. ^{2/}เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม

ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด			เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ	ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}
		4 มี.ค. 69	4 มิ.ย. 68	ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด		
pH	-	8.0	8.2	8.0/8.2	-	5.5-9.0
Temperature	องศาเซลเซียส	31.3	34.3	31.3/34.3	-	≤40
TDS	มิลลิกรัมต่อลิตร	528	504	504/528	-	≤3,000
Oil&Grease	มิลลิกรัมต่อลิตร	<3.0	<3.0	<3.0	-	≤5.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.25592. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายเดช ช้างชน

ผู้วิเคราะห์ : นางพจนา สีตา

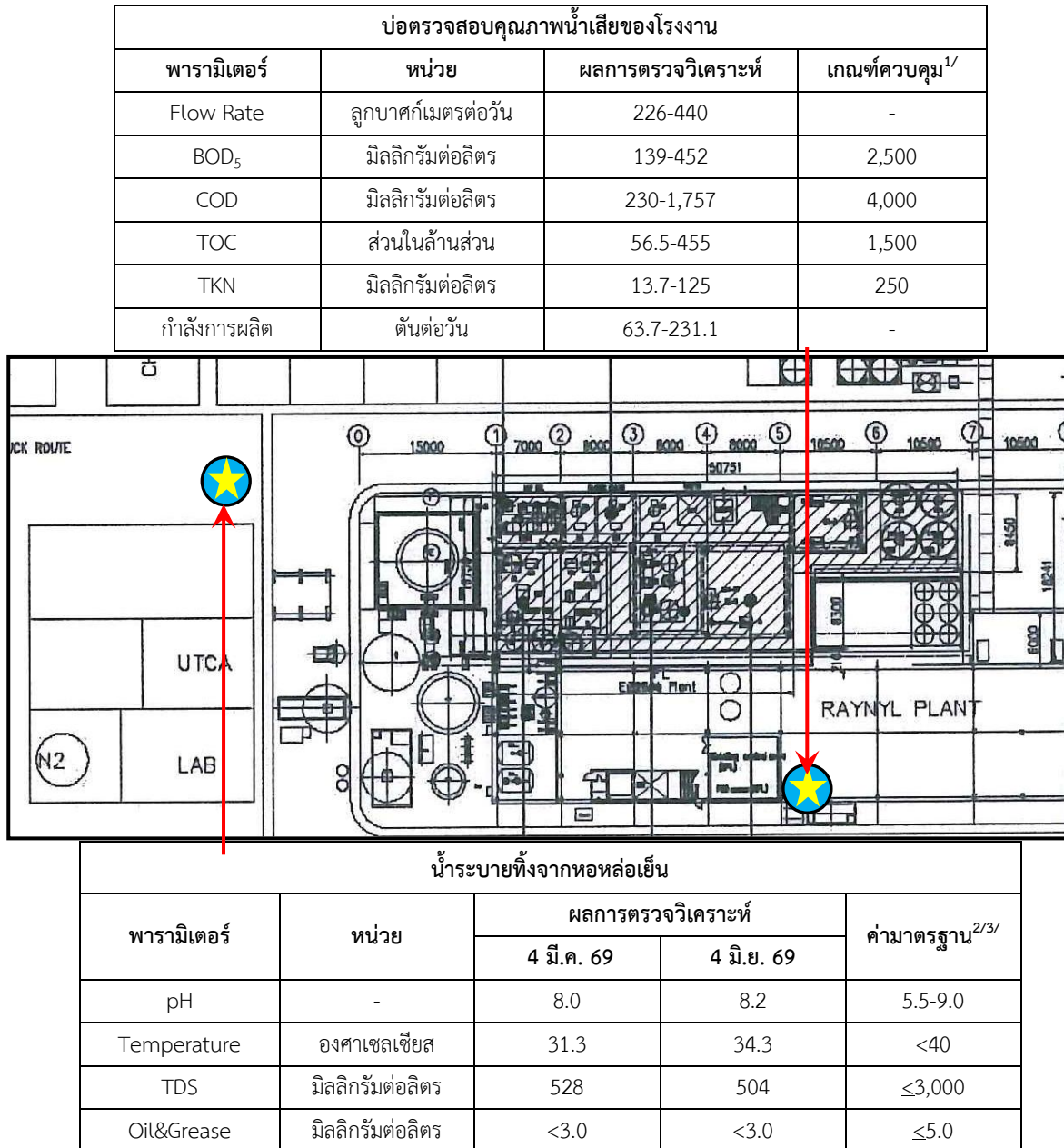
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-0028

สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์ที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม และเกณฑ์มาตรฐาน

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



- หมายเหตุ :
- ^{1/} เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

4.3.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล บีโอดี ซีโอดี ทีโอดี และทีเคเอ็น บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม เดือนละ 1 ครั้ง และดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด และน้ำมันและไขมัน บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของ โรงงาน ปีละ 4 ครั้ง เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน คุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการ ระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559 และตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์น้ำจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบ บำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent) ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจาก น้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ มีเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม โดยระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์ควบคุม

ทั้งนี้ ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ของโรงงานผลิตสาร- คาโปรแลคตัม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.3-3 ถึง 4.3-4 และรูปที่ 4.3-4 ถึง 4.3-5

ตารางที่ 4.3-3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ

โรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง				
	Flow Rate (m ³ /day)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TOC (ppm)	TKN (mg/l)
ก.ค. 66	426	340	717	236	45.5
ส.ค. 66	373	111	913	299	49.6
ก.ย. 66	501	41.8	1,178	334	50.7
ต.ค. 66	428	493	856	314	52.0
พ.ย. 66	388	944	2,601	778	75.9
ธ.ค. 66	386	1,286	2,384	676	98.0
ม.ค. 67	406	65.3	1,295	363	59.8
ก.พ. 67	358	160	1,025	341	51.6
มี.ค. 67	512	169	1,037	374	57.6
เม.ย. 67	467	219	932	277	37.3
พ.ค. 67	368	845	1,608	451	91.7
มิ.ย. 67	460	170	1,330	370	55.0
ก.ค. 67	516	1,035	1,970	607	96.3
ส.ค. 67	458	927	1,722	492	70.2
ก.ย. 67	379	859	1,761	769	76.6
ต.ค. 67	322	360	1,463	435	54.2
พ.ย. 67	290	35.3	802	344	46.4
ธ.ค. 67	319	26.1	460	137	31.7
ม.ค. 68	301	163	435	420	15.2
ก.พ. 68	266	117	875	323	39.7
มี.ค. 68	394	426	1,264	397	52.0
เม.ย. 68	410	214	607	176	31.8
พ.ค. 68	501	447	1,216	354	83.2
มิ.ย. 68	324	51.7	664	202	40.0
เกณฑ์ควบคุม ^{2/}	-	2,500	4,000	1,500	250
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.3-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง				
	Flow Rate (m ³ /day)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TOC (ppm)	TKN (mg/l)
ก.ค. 68	331	6.1	423	127	20.3
ส.ค. 68	455	644	1,013	318	65.8
ก.ย. 68	422	426	1,256	306	59.3
ต.ค. 68	476	395	825	267	42.5
พ.ย. 68	485	328	844	266	44.3
ธ.ค. 68	379	684	1,161	314	75.0
ม.ค. 69	394	383	1,069	259	46.6
ก.พ. 69	440	289	806	248	44.5
มี.ค. 69	385	452	1,757	455	90.3
เม.ย. 69	257	314	1,638	426	125
พ.ค. 69	355	139	230	56.5	13.7
มิ.ย. 69	226	226	1,320	415	99.7
เกณฑ์ควบคุม ^{2/}	-	2,500	4,000	1,500	250
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ผลการตรวจวิเคราะห์ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด
 2. ^{2/}เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม

ตารางที่ 4.3-4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	Temperature (°C)	TDS (mg/l)	Oil&Grease (ppm)
6 ก.ย. 66	8.4	29.8	440	<3.0
6 ธ.ค. 66	8.4	29.2	408	<3.0
6 มี.ค. 67	8.3	33.2	580	<3.0
5 มิ.ย. 67	8.2	35.1	512	4.0
4 ก.ย. 67	8.0	29.5	408	<3.0
4 ธ.ค. 67	7.8	25.0	560	<3.0
5 มี.ค. 68	8.4	29.8	556	<3.0
4 มิ.ย. 68	7.6	29.2	352	<3.0
3 ก.ย. 68	8.1	30.7	548	<3.0
24 ธ.ค. 68	8.1	31.8	416	<3.0
4 มีนาคม 69	8.0	31.3	528	<3.0
4 มิถุนายน 69	8.2	34.3	504	<3.0
ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}	5.5-9.0	≤40	≤3,000	≤5.0

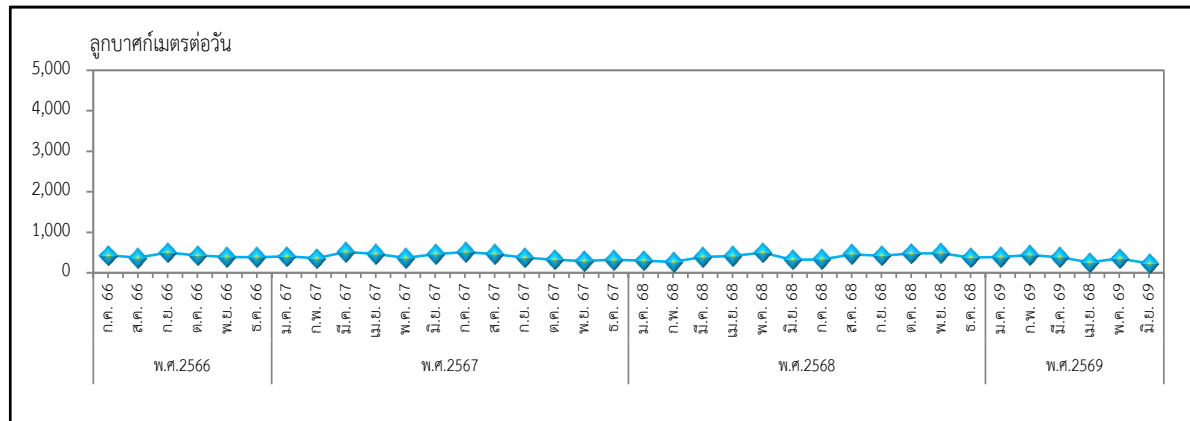
- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

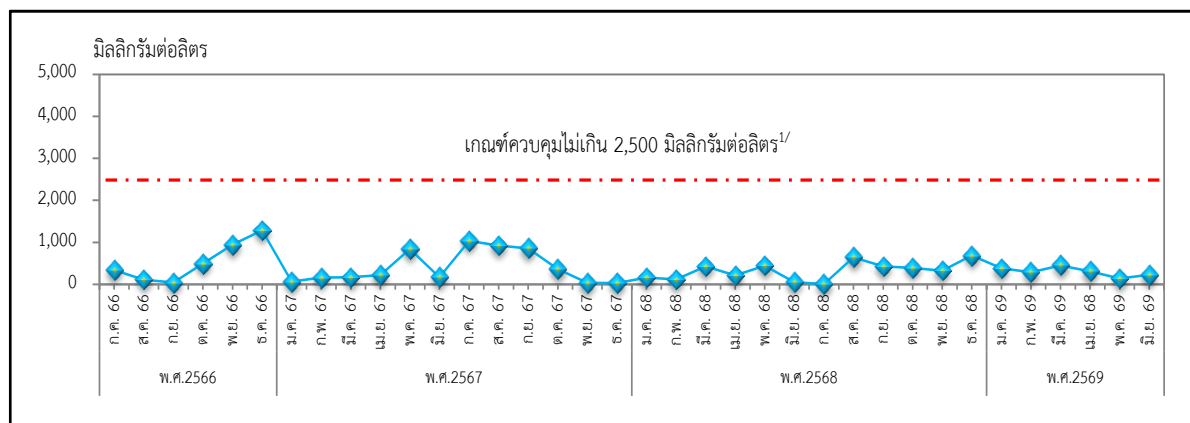
บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ
โรงงานผลิตสารคาโพรแลคตัม (Influent)

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

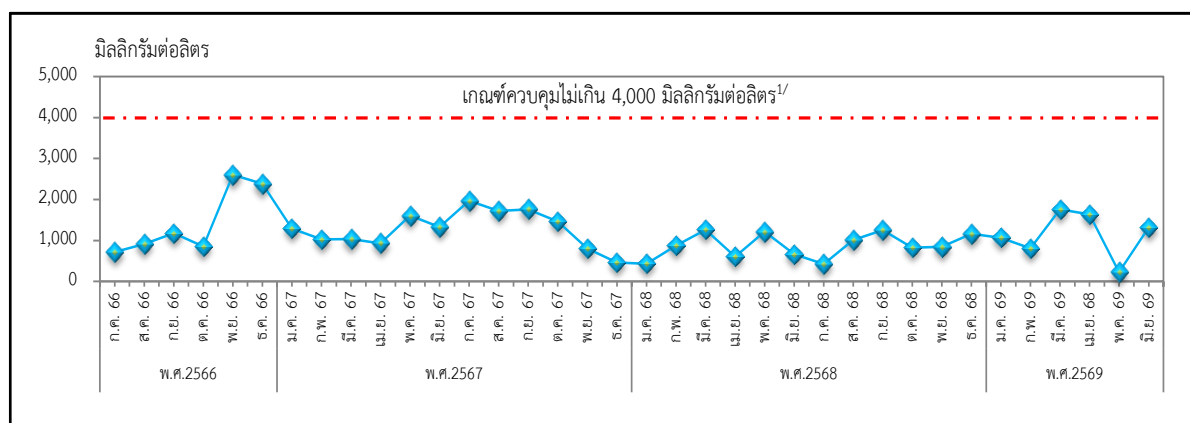
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



อัตราการไหล

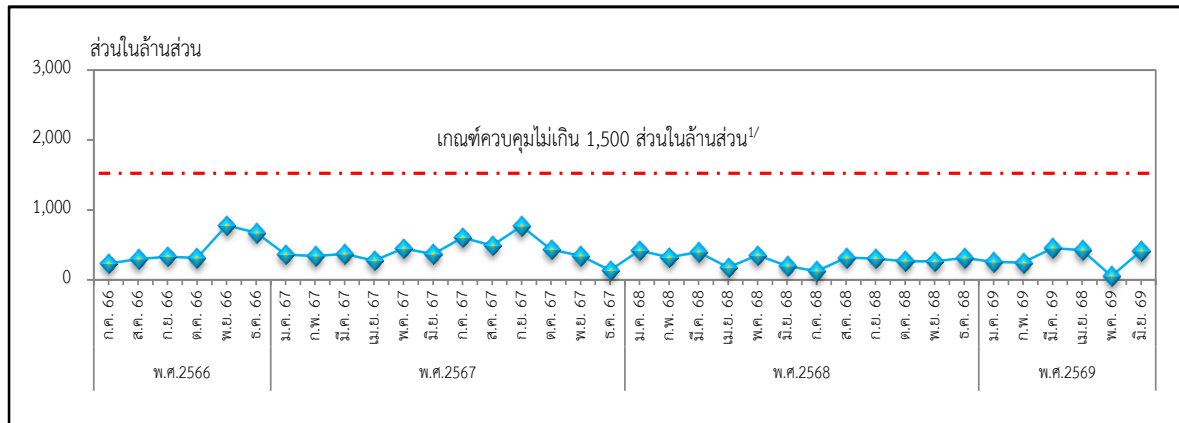


ค่าบีโอดี

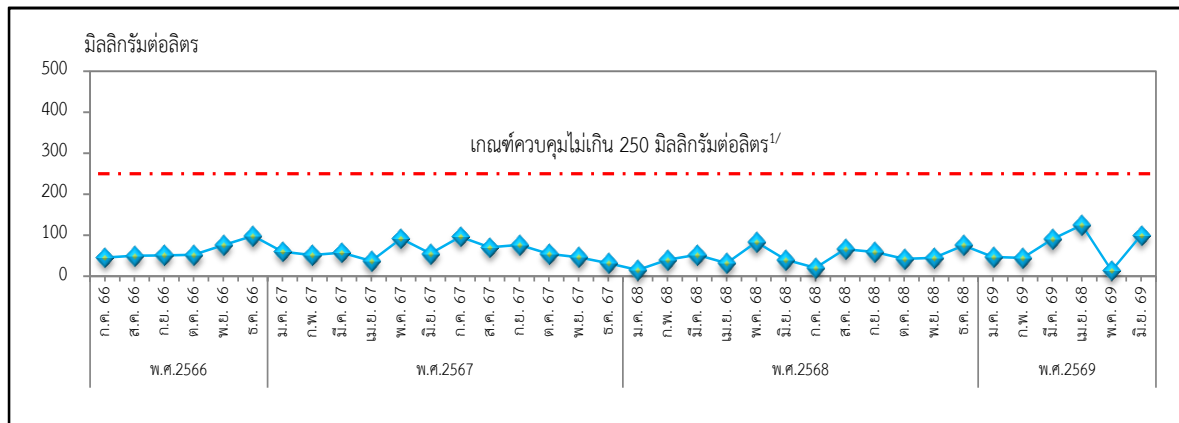


ค่าซีโอดี

รูปที่ 4.3-4 (ต่อ)



ค่าพีไอซี



ค่าพีเคเอ็น

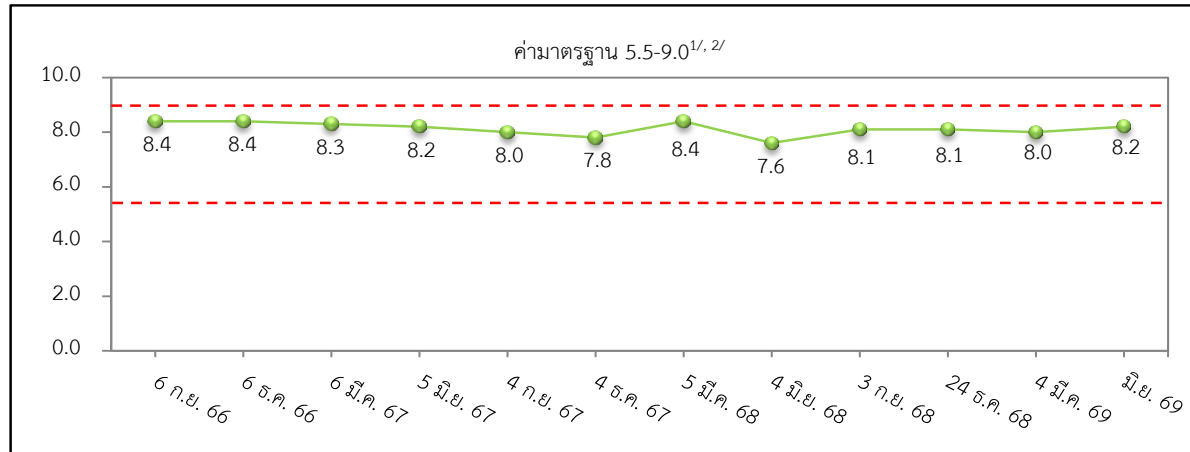
- หมายเหตุ : 1. ^{1/}เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม
2. ผลการตรวจวิเคราะห์หิมนำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด

รูปที่ 4.3-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

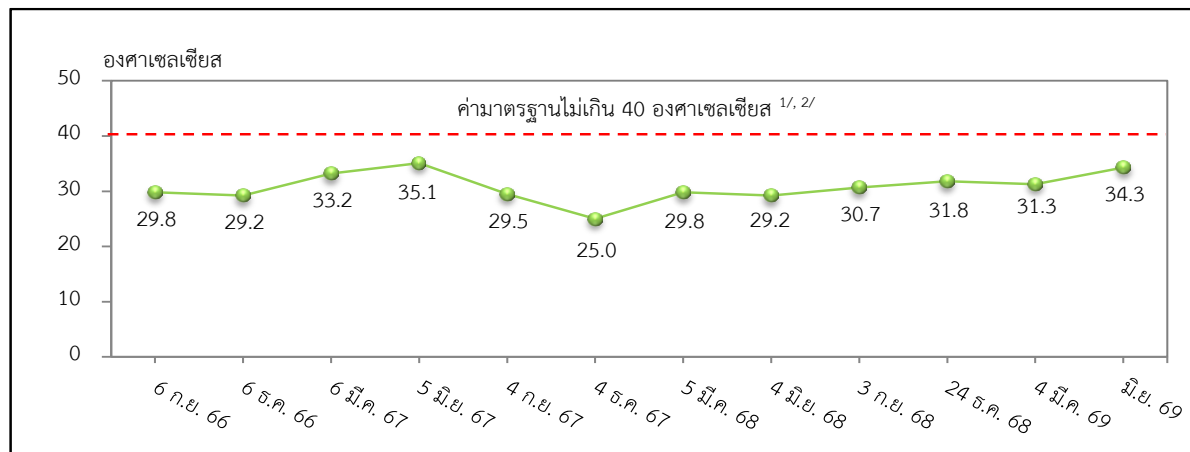
บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

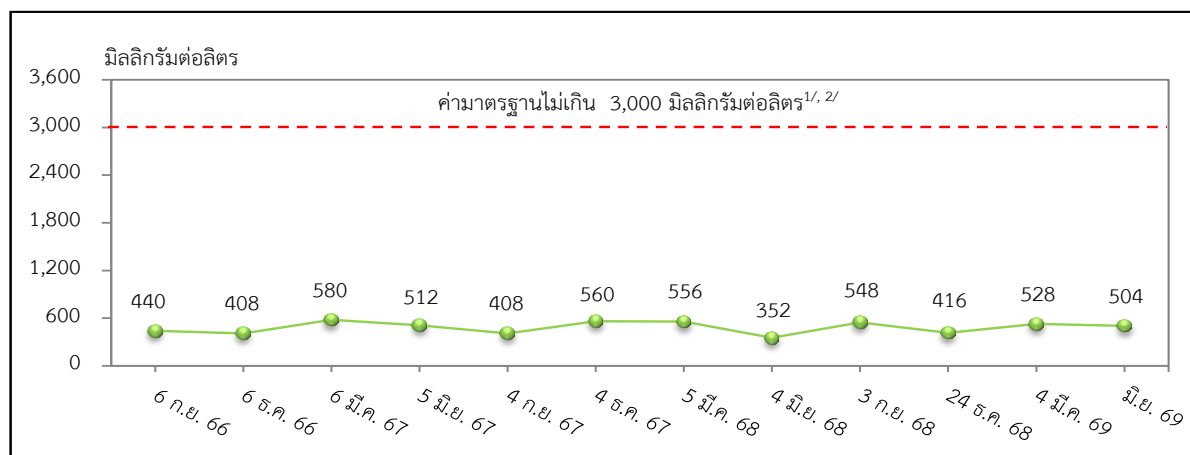
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



ค่าความเป็นกรด-ด่าง

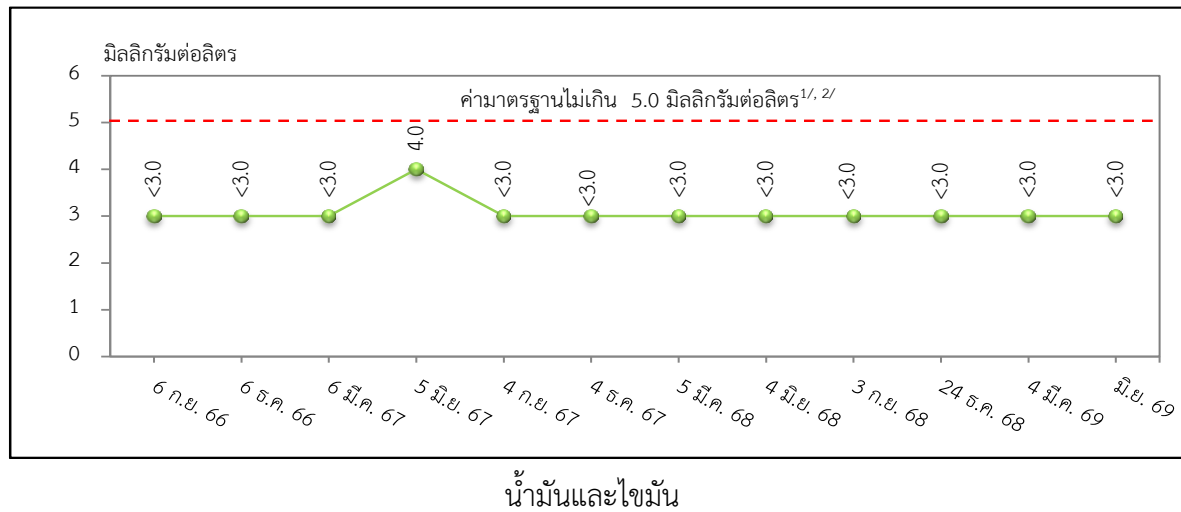


อุณหภูมิ



ของแข็งละลายทั้งหมด

รูปที่ 4.3-5 (ต่อ)



- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.4 เสียง

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้านเสียง ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตเม็ดไนลอน-6 กำหนดให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการ ดังต่อไปนี้

4.4.1 ระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ($L_{eq}(24)$, L_{90} และ L_{max}) โดยกำหนดจุดตรวจวัด 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเกตุ บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 และบริเวณรั้วโรงงาน ด้านทิศเหนือ ปีละ 2 ครั้ง

4.4.1.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเกตุ บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 และบริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จำนวน 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 23-24 มกราคม พ.ศ.2569 ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และ 4.4-2 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณวัดปลวกเกตุ

- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	พบค่าเท่ากับ	59.1	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	พบค่าเท่ากับ	54.9	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	พบค่าเท่ากับ	97.1	เดซิเบลเอ

(2) บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	พบค่าเท่ากับ	50.8	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	พบค่าเท่ากับ	48.1	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	พบค่าเท่ากับ	97.4	เดซิเบลเอ

(3) บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

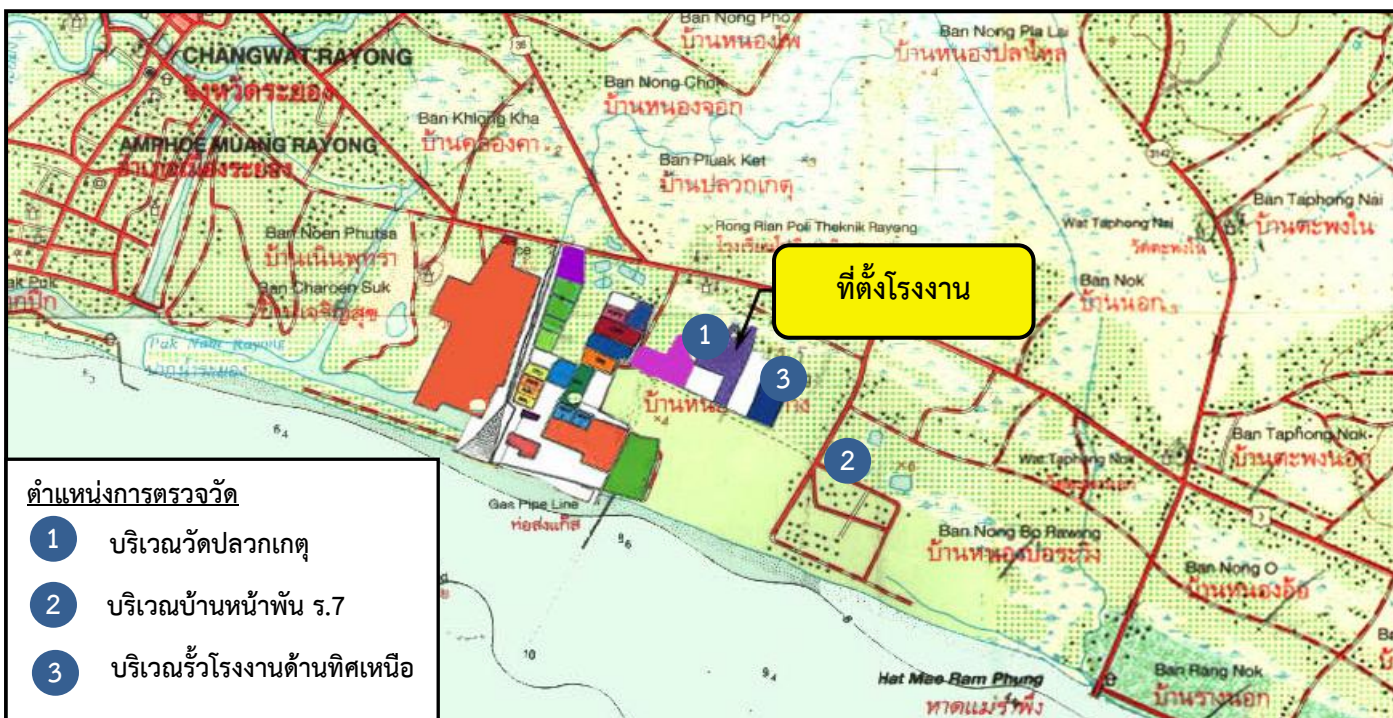
- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	พบค่าเท่ากับ	59.7	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	พบค่าเท่ากับ	58.9	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	พบค่าเท่ากับ	99.6	เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนด ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24$) ไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-3 และรูปที่ 4.4-3

4.4.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} (24)$) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเหตุ บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 และบริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.4-4 และรูปที่ 4.4-4



รูปที่ 4.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณวัดปลวกเกตุ



บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7



บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน
โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0751433E, 1400759N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CIRRUS CR162B SN G300990

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-024

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	14-15 ก.ค. 68
15:00 - 16:00	60.9
16:00 - 17:00	61.5
17:00 - 18:00	61.9
18:00 - 19:00	61.1
19:00 - 20:00	59.5
20:00 - 21:00	58.7
21:00 - 22:00	58.1
22:00 - 23:00	57.3
23:00 - 00:00	56.2
00:00 - 01:00	55.6
01:00 - 02:00	54.6
02:00 - 03:00	53.3
03:00 - 04:00	53.4
04:00 - 05:00	54.8
05:00 - 06:00	56.6
06:00 - 07:00	60.0
07:00 - 08:00	61.7
08:00 - 09:00	61.3
09:00 - 10:00	59.7
10:00 - 11:00	60.0
11:00 - 12:00	59.7
12:00 - 13:00	59.5
13:00 - 14:00	58.9
14:00 - 15:00	59.1
Leq(24)	59.1
Ldn	63.5
Lmax	97.1
L ₉₀	54.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ^{1/}	70
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115

หมายเหตุ : ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0752378E, 1400238N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CIRRUS CR162B SN G302738

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-024

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	23-24 ม.ค. 69
14:00 - 15:00	51.1
15:00 - 16:00	50.0
16:00 - 17:00	53.2
17:00 - 18:00	51.9
18:00 - 19:00	50.1
19:00 - 20:00	50.6
20:00 - 21:00	49.7
21:00 - 22:00	49.9
22:00 - 23:00	49.0
23:00 - 00:00	49.5
00:00 - 01:00	50.3
01:00 - 02:00	49.7
02:00 - 03:00	50.0
03:00 - 04:00	50.0
04:00 - 05:00	50.5
05:00 - 06:00	51.1
06:00 - 07:00	54.1
07:00 - 08:00	54.9
08:00 - 09:00	51.5
09:00 - 10:00	49.2
10:00 - 11:00	49.6
11:00 - 12:00	47.1
12:00 - 13:00	47.1
13:00 - 14:00	48.6
Leq 24 hr	50.8
Ldn	57.2
Lmax	97.4
L ₉₀	48.1
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ^{1/}	70
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115

หมายเหตุ : ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0751798E, 1400315N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CIRRUS CR162B SN G300769

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-024

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	23-24 ม.ค. 69
16:00 - 17:00	61.0
17:00 - 18:00	60.9
18:00 - 19:00	61.6
19:00 - 20:00	61.0
20:00 - 21:00	60.9
21:00 - 22:00	60.7
22:00 - 23:00	60.7
23:00 - 00:00	60.5
00:00 - 01:00	60.6
01:00 - 02:00	60.0
02:00 - 03:00	58.8
03:00 - 04:00	58.4
04:00 - 05:00	58.3
05:00 - 06:00	58.3
06:00 - 07:00	57.8
07:00 - 08:00	57.9
08:00 - 09:00	58.1
09:00 - 10:00	58.0
10:00 - 11:00	58.6
11:00 - 12:00	59.8
12:00 - 13:00	59.1
13:00 - 14:00	59.4
14:00 - 15:00	59.5
15:00 - 16:00	59.8
Leq 24 hr	59.7
Ldn	65.9
Lmax	99.6
L ₉₀	58.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ^{1/}	70
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115

หมายเหตุ : ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

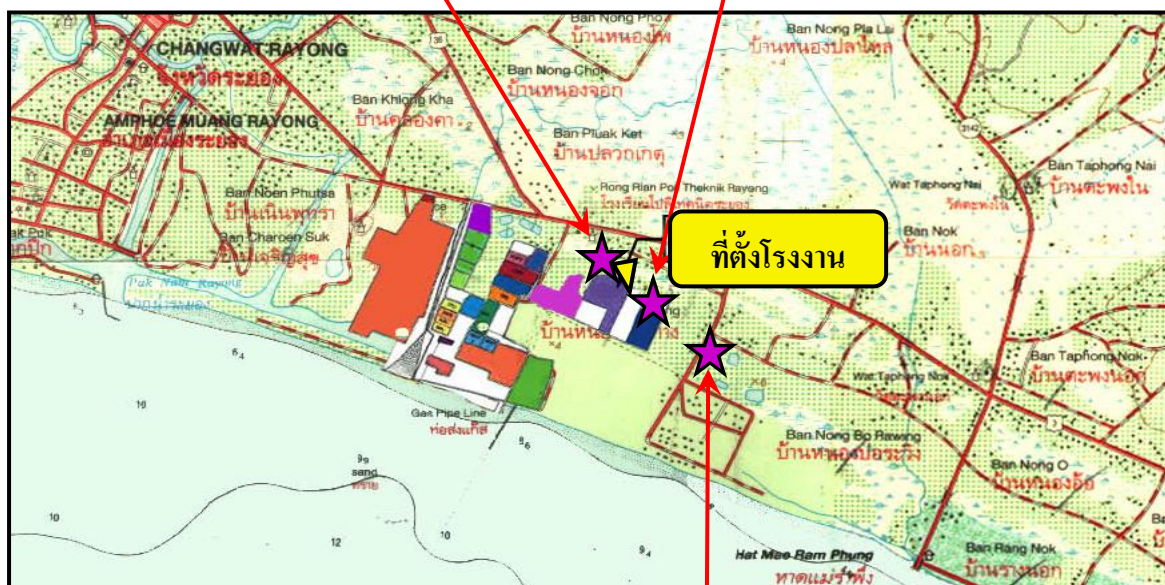
รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

บริเวณวัดปลวกเกตุ			
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dBA)		
	Leq(24)	L ₉₀	L _{max}
23-24 ม.ค. 69	59.1	54.9	97.1
ค่ามาตรฐาน*	70.0	-	115

บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ			
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dBA)		
	Leq(24)	L ₉₀	L _{max}
23-24 ม.ค. 69	59.7	58.9	99.6
ค่ามาตรฐาน*	70.0	-	115



บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7			
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dBA)		
	Leq(24)	L ₉₀	L _{max}
23-24 ม.ค. 69	50.8	48.1	97.4
ค่ามาตรฐาน*	70.0	-	115

- หมายเหตุ :
- * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)
 - หมายถึง ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (เดซิเบลเอ)								
	บริเวณวัดปลวกเหตุ			บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7			บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ		
	Leq24	L ₉₀	Lmax	Leq24	L ₉₀	Lmax	Leq24	L ₉₀	Lmax
19-20 ก.ย. 66	59.4	54.4	88.2	52.9	50.2	77.0	58.9	56.7	88.7
19-20 ม.ค. 67	59.2	54.8	81.0	51.2	48.7	77.4	56.3	55.7	77.5
5-6 ก.ค. 67	62.5	58.4	83.0	54.8	48.4	78.0	57.3	56.1	80.3
13-14 ม.ค. 68	59.9	55.4	86.9	53.2	51.2	78.8	61.9	60.9	84.4
14-15 ก.ค. 68	59.2	54.9	84.1	50.7	48.7	76.6	61.1	60.5	82.1
23-24 ม.ค. 69	59.1	54.9	97.1	50.8	48.1	97.4	59.7	58.9	99.6
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	70	-	115	70	-	115	70	-	115

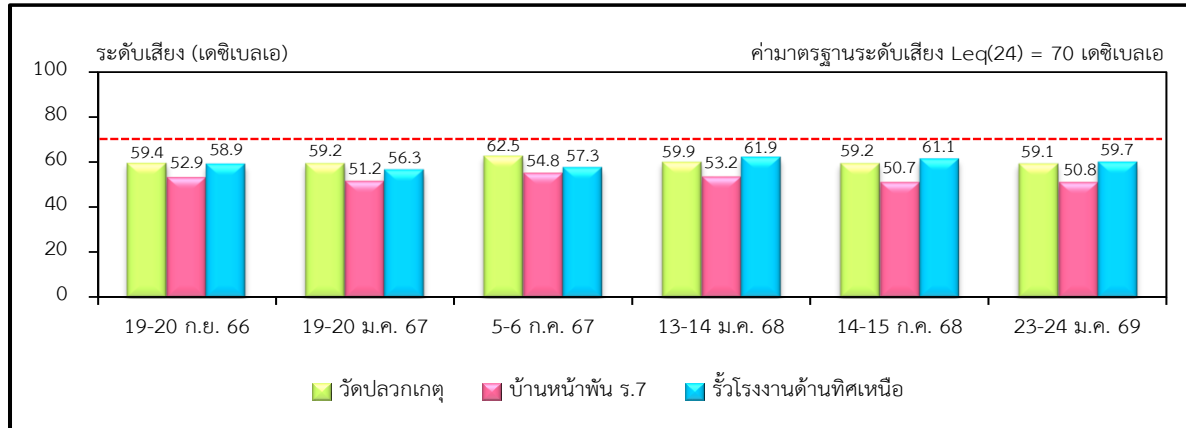
หมายเหตุ : 1. ^{1/}มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

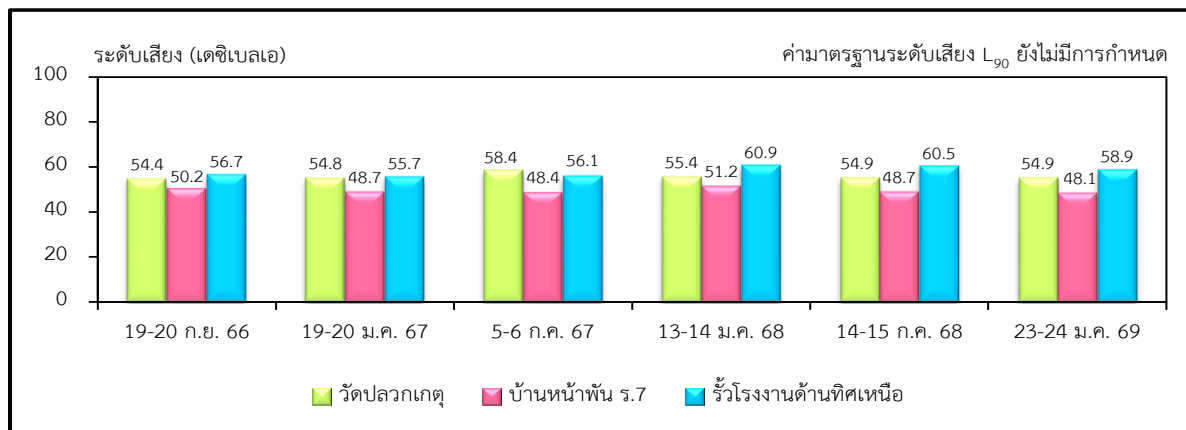
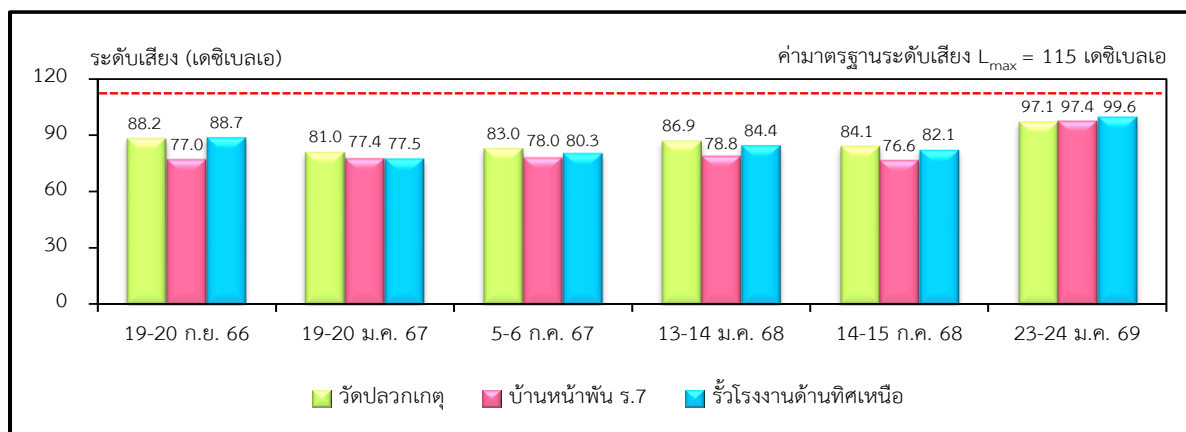
2. - ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.4-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90})ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

2. ^{2/} ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.4.2 ระดับเสียง และการจัดทำ Noise Contour Map

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map บริเวณพื้นที่โรงงานทั้งหมด ภายใน 1 ปี ภายหลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต

โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map เรียบร้อยแล้ว ในวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และ 11 มกราคม พ.ศ.2555 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.1

4.4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq}(8)$) บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column ปีละ 4 ครั้ง

4.4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq}(8)$) ในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) โรงงานปัจจุบัน (UNT) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 6 มกราคม และ 23 เมษายน พ.ศ.2569 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด และหน่วยล้างเม็ด บริเวณ Extraction Column โดยผลการตรวจวัด $L_{eq}(8)$ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 70.3-83.4 เดซิเบลเอ ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.4-5 และ 4.4-6 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 70.3 และ 70.9 เดซิเบลเอ
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 80.1 และ 80.5 เดซิเบลเอ
- บริเวณหน่วยตัดเม็ด พบค่าเท่ากับ 82.0 และ 83.0 เดซิเบลเอ
- บริเวณ Extraction Column พบค่าเท่ากับ 83.4 และ 81.3 เดซิเบลเอ

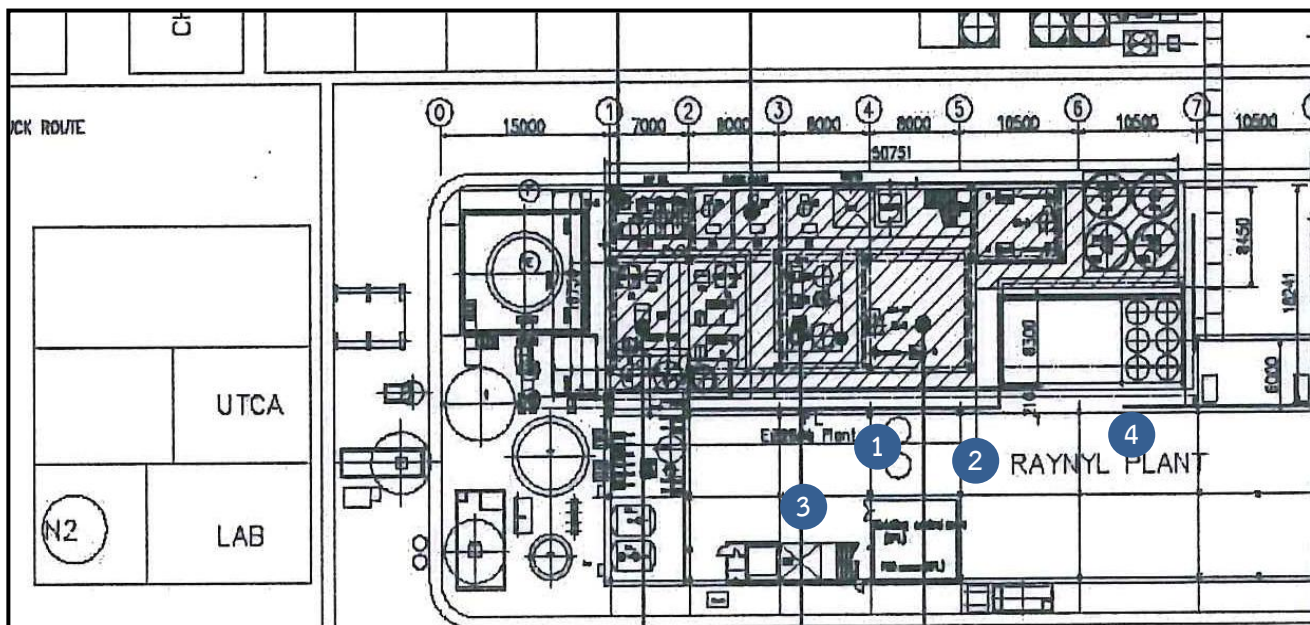
(2) โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 6 มกราคม และ 23 เมษายน พ.ศ.2569 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column โดยผลการตรวจวัด $L_{eq}(8)$ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 70.6-83.7

เดซิเบลเอ ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.4-7 และ 4.4-8 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 78.3 และ 78.8 เดซิเบลเอ
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 78.4 และ 74.0 เดซิเบลเอ
- บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ พบค่าเท่ากับ 80.0 และ 70.6 เดซิเบลเอ
- บริเวณ Extraction Column พบค่าเท่ากับ 83.7 และ 81.6 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดชั่วโมงการทำงานเกินกว่าวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-5 ถึง 4.4-12 และรูปที่ 4.4-9 ถึง 4.4-10

ในการปฏิบัติงานของพนักงานจะประจำที่ห้องควบคุมกลาง (Control Room) และทุก 2 ชั่วโมง พนักงานจะเข้าตรวจสอบบริเวณปฏิบัติงานต่างๆ ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากเสียง แต่เนื่องจากระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียงดังเป็นช่วงเวลาสั้นๆ และพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน ดังนั้น ผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานจึงอยู่ในระดับต่ำ



ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UNT

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ด
- 4 บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-5 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



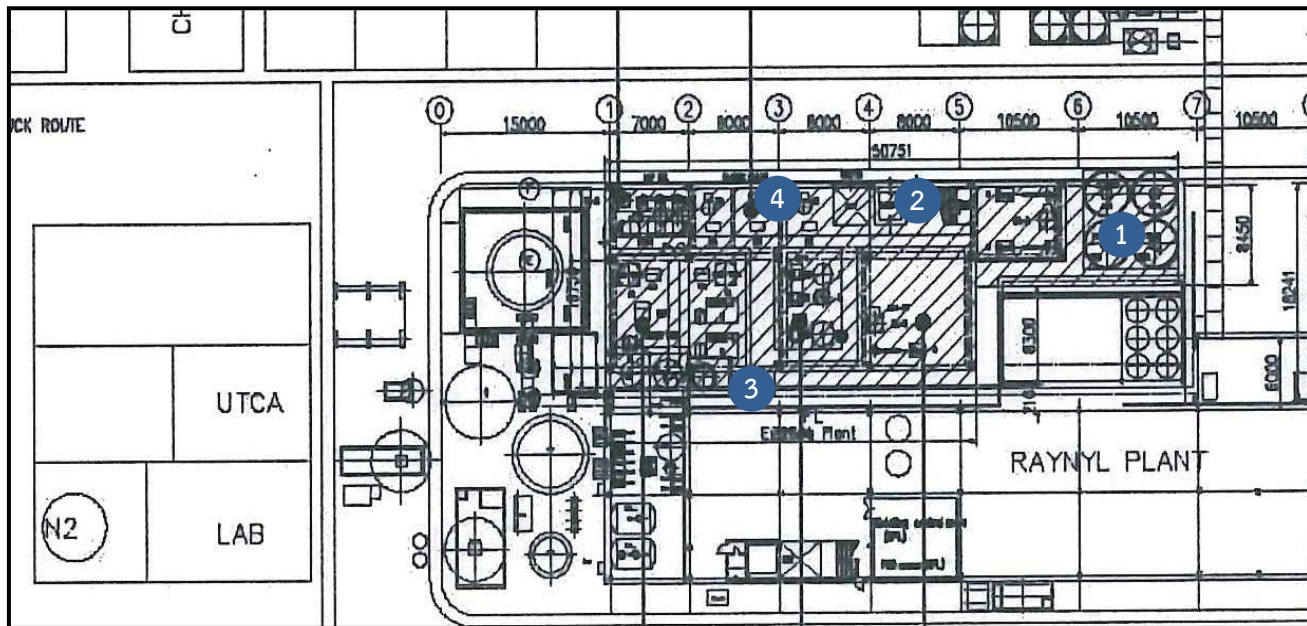
บริเวณหน่วยตัดเม็ด



บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT)
บริษัท อุเบ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UUUCP

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ
- 4 บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-7 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ



บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-8 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)
บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.4-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820729, 821079

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-001, CR-515-2026-096

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	73.5	76.5
09.00-10.00	69.5	69.8
10.00-11.00	69.9	69.5
11.00-12.00	68.6	72.3
12.00-13.00	69.8	68.0
13.00-14.00	70.0	68.9
14.00-15.00	70.0	64.3
15.00-16.00	69.0	64.2
16.00-17.00		
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	70.3	70.9
Lmax	89.7	93.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820730, 821081

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.5/0.3, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-001, CR-515-2026-096

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	78.9	78.6
09.00-10.00	80.4	77.3
10.00-11.00	81.0	82.7
11.00-12.00	78.6	82.7
12.00-13.00	80.4	81.4
13.00-14.00	80.9	82.0
14.00-15.00	81.1	77.8
15.00-16.00	78.6	76.2
16.00-17.00		
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	80.1	80.5
Lmax	95.5	104.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยตัดเม็ด (UNT)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820728, 820724

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-001, CR-515-2026-096

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	81.6	83.4
09.00-10.00	83.2	83.0
10.00-11.00	82.0	82.7
11.00-12.00	81.9	82.9
12.00-13.00	81.9	83.1
13.00-14.00	81.9	83.3
14.00-15.00	81.8	82.8
15.00-16.00	81.8	83.0
16.00-17.00		
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	82.0	83.0
Lmax	109..3	92.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Extraction Column (UNT)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820723, 820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-001, CR-515-2026-096

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	81.3	
09.00-10.00	83.6	81.7
10.00-11.00	83.9	81.8
11.00-12.00	83.9	81.6
12.00-13.00	83.3	81.9
13.00-14.00	83.5	80.7
14.00-15.00	83.6	80.8
15.00-16.00	83.7	80.6
16.00-17.00		81.4
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	83.4	81.3
Lmax	91.5	96.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820724, 821078

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/-0.2, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-002, CR-515-2026-097

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	79.7	
09.00-10.00	79.5	71.9
10.00-11.00	79.6	72.5
11.00-12.00	78.6	71.9
12.00-13.00	76.9	72.0
13.00-14.00	77.0	80.5
14.00-15.00	76.9	81.5
15.00-16.00	77.1	81.6
16.00-17.00		81.6
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	78.3	78.8
Lmax	94.1	95.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820725, 821080

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.3/-0.5, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-002, CR-515-2026-097

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	78.2	
09.00-10.00	77.5	74.5
10.00-11.00	79.6	75.3
11.00-12.00	78.4	75.0
12.00-13.00	77.5	73.7
13.00-14.00	77.3	73.4
14.00-15.00	78.4	73.2
15.00-16.00	79.4	73.0
16.00-17.00		73.0
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	78.4	74.0
Lmax	83.3	78.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ (UUCP)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820726, Cirrus CR162C / G300832

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.9/-0.1, 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-002, CR-515-2026-098

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	80.5	
09.00-10.00	80.0	69.9
10.00-11.00	80.3	66.8
11.00-12.00	80.2	74.1
12.00-13.00	80.4	70.2
13.00-14.00	79.5	66.2
14.00-15.00	79.4	68.9
15.00-16.00	79.4	71.1
16.00-17.00		72.0
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	80.0	70.6
Lmax	84.2	89.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Extraction Column (UUCP)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820731, 820722

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296, 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ 2568, 14 ตุลาคม 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2026-002, CR-515-2026-097

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	83.7	
09.00-10.00	84.1	78.2
10.00-11.00	84.3	81.8
11.00-12.00	84.1	82.1
12.00-13.00	83.5	81.7
13.00-14.00	83.2	81.7
14.00-15.00	83.5	81.9
15.00-16.00	83.2	82.0
16.00-17.00		82.1
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	83.7	81.6
Lmax	109.7	105.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ชื่อผู้ตรวจวัดและบันทึก : นายพงศ์ศิริ จักรแก้ว / บริษัท ซีคอท จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดโชวิทยา เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทุกบริเวณ

4.4.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

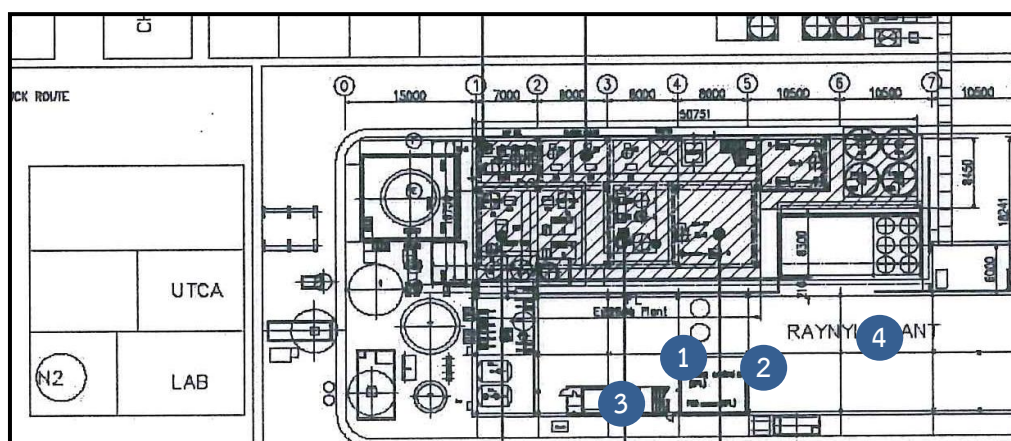
ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column พบว่า ระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดชั่วโมงการทำงานเกินกว่าวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ ทั้งนี้ พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวนี้ จะมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน และระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียงเป็นช่วงเวลาสั้นๆ ดังนั้น ผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานจึงอยู่ในระดับต่ำ

รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.4-13 ถึง 4.4-14 และรูปที่ 4.4-11

รูปที่ 4.4-9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



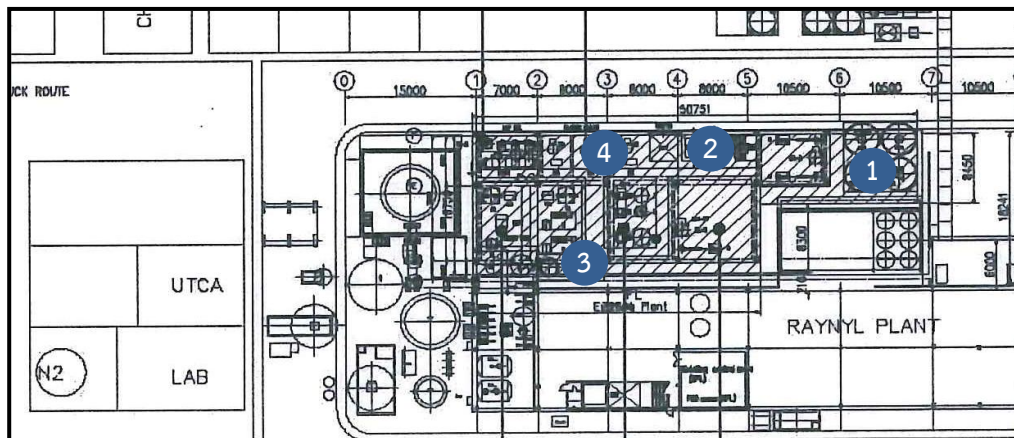
ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT)	70.3	70.9
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)	80.1	80.5
3 บริเวณหน่วยตัดเม็ด (UNT)	82.0	83.0
4 บริเวณ Extraction Column (UNT)	83.4	81.3
ค่าที่กำหนด ^{2/}	90	

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.4-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)	78.3	78.8
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)	78.4	74.0
3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ (UUCP)	80.0	70.6
4 บริเวณ Extraction Column (UUCP)	83.7	81.6
ค่าที่กำหนด*	90	

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ตารางที่ 4.4-13 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วยตัดเม็ด	บริเวณ Extraction Column
21 ก.ค. 66	64.8	77.6	89.4	82.6
18 ต.ค. 66	80.5	77.1	82.1	82.9
18 ม.ค. 67	67.0	80.7	82.5	82.3
8 เม.ย. 67	67.6	80.6	83.2	82.5
10 ก.ค. 67	67.4	74.0	81.4	82.5
21 ต.ค. 67	65.5	78.7	82.2	81.8
15 ม.ค. 68	71.2	80.9	83.3	83.3
22 เม.ย. 68	70.6	79.6	82.6	81.9
23 ก.ค. 68	65.4	72.8	78.2	76.8
3 ต.ค. 68	66.0	80.5	82.7	82.3
6 ม.ค. 69	70.3	80.1	82.0	83.4
23 เม.ย. 69	70.9	80.5	83.0	81.3
ค่ามาตรฐาน ^{4/}	90			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ตารางที่ 4.4-14 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

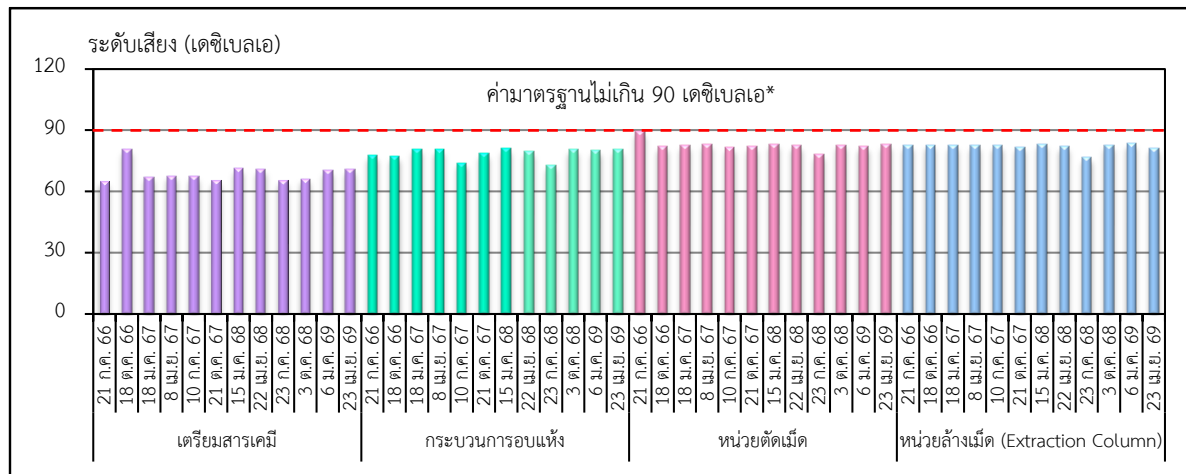
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ	บริเวณ Extraction Column
21 ก.ค. 66	80.7	87.4	86.6	86.6
18 ต.ค. 66	69.4	87.1	86.6	86.1
18 ม.ค. 67	77.8	87.6	86.7	85.2
8 เม.ย. 67	82.8	87.9	86.8	84.1
10 ก.ค. 67	83.5	86.4	86.8	86.1
21 ต.ค. 67	82.7	84.4	85.7	85.9
15 ม.ค. 68	77.0	84.6	84.5	84.4
22 เม.ย. 68	78.7	83.8	84.5	81.9
23 ก.ค. 68	78.2	84.6	81.7	84.1
3 ต.ค. 68	78.7	84.3	83.7	83.0
6 ม.ค. 69	78.3	78.4	80.0	83.7
23 เม.ย. 69	78.8	74.0	70.6	81.6
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	90			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

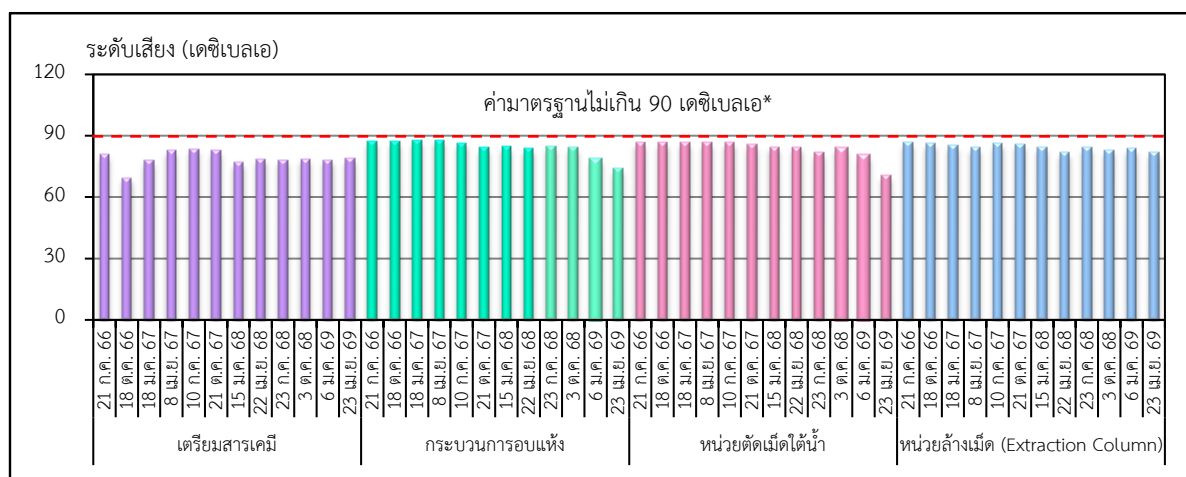
รูปที่ 4.4-11 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569



ระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ของโรงงานปัจจุบัน (UNT)



ระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ของโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)

หมายเหตุ : *ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.5 กากของเสีย

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย ปีละ 1 ครั้ง

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 ได้จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย โดยจะรายงานทุก 6 เดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 และภาคผนวก ข.15

ตารางที่ 4.5-1 สรุพนิต ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ประเภท กากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (กิโลกรัม)	วิธีการจัดการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด
1. กากของเสียที่เป็น อันตราย	1. วัสดุปนเปื้อน	12,270	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
	2. ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ	4,700	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
	3. น้ำเสียจากการล้างบ่อ	18,840	065: บำบัดน้ำเสียด้วยวิธี ทางเคมีกายภาพ	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
	4. Rock Wool	1.9	073: ฝังกลบอย่าง ปลอดภัย เมื่อทำการ ปรับเสถียรหรือทำ ให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
รวม		35,812		
2. กากของเสียที่ไม่ เป็นอันตราย	1. เศษกระดาษ	53,490	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2. เศษพลาสติก	80,090	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	3. เศษไม้	79,190	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	4. น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	9,700	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
รวม		222,470		

ที่มา : บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 กำหนดให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการ ดังต่อไปนี้

4.6.1 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับความร้อน อุณหภูมิเวทบัลบโกลบ (WBGT) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer ปีละ 4 ครั้ง

4.6.1.1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT) ในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) โรงงานปัจจุบัน (UNT) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 6 มกราคม และ 23 เมษายน พ.ศ.2569 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (เปิดเครื่องปรับอากาศ) บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer โดยผลการตรวจวัดระดับความร้อน พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 20.8-31.7 องศาเซลเซียส ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-1 และ 4.6-2 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 23.3 และ 20.8 องศาเซลเซียส
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 31.7 และ 29.0 องศาเซลเซียส
- บริเวณหน่วย Polymerizer พบค่าเท่ากับ 29.2 และ 29.0 องศาเซลเซียส

(2) โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 6 มกราคม และ 23 เมษายน พ.ศ.2569 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer โดยผลการตรวจวัดระดับความร้อน พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 26.8-31.6 องศาเซลเซียส ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-3 และ 4.6-4 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 29.7 และ 31.6 องศาเซลเซียส
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 26.8 และ 30.6 องศาเซลเซียส
- บริเวณหน่วย Polymerizer พบค่าเท่ากับ 27.6 และ 30.6 องศาเซลเซียส

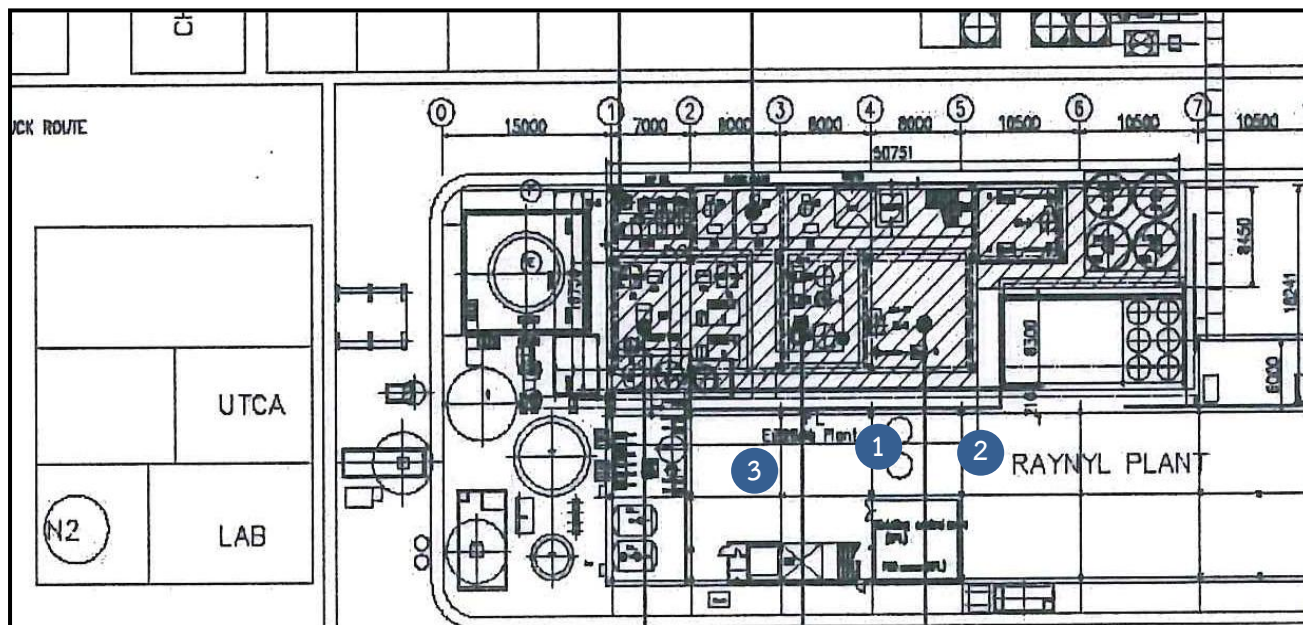
เมื่อนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 4.6-1 ถึง 4.6-2 และรูปที่ 4.6-5 ถึง 4.6-6

4.6.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer พบว่า ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

รายละเอียดแสดงในตารางที่ 4.6-3 ถึง 4.6-4 และรูปที่ 4.6-7



ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UNT

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณเตรียมสารเคมี



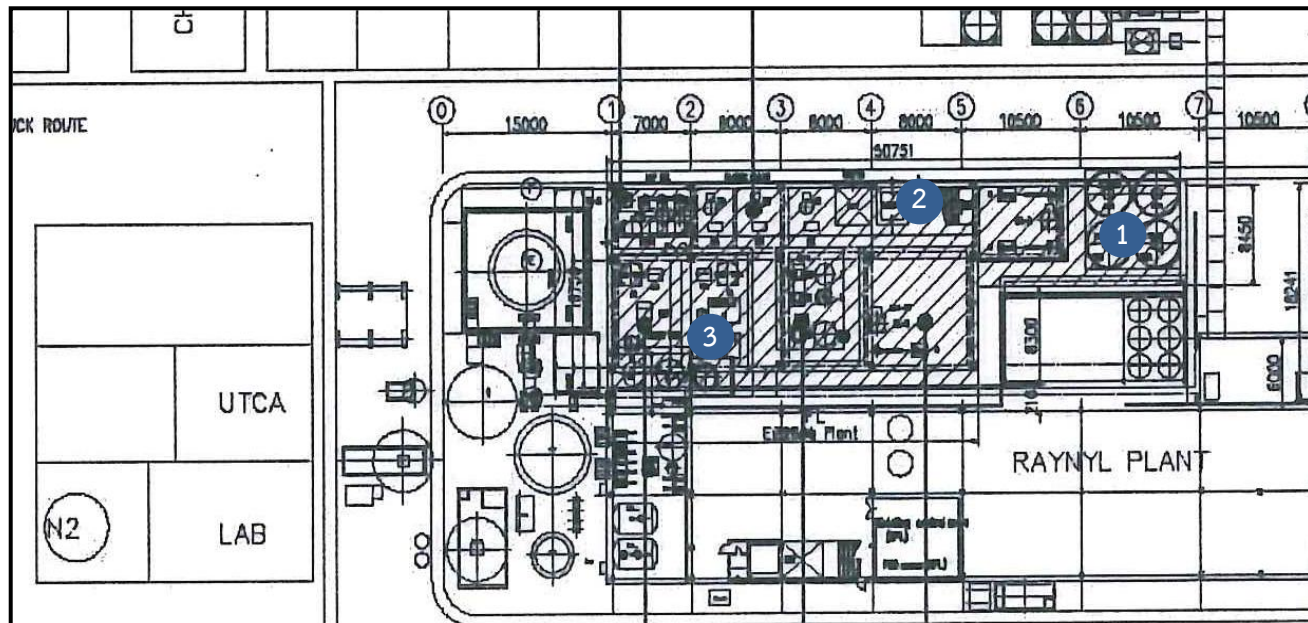
บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT)
บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UUCP

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-3 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-4 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)
บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทงาน	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	ค่ามาตรฐาน ^{1/2/} (องศาเซลเซียส)
6 ม.ค. 69 23 เม.ย. 69	บริเวณเตรียมสารเคมี ^{3/}	เตรียมสารเคมี	23.3 20.8	34.0
6 ม.ค. 69 23 เม.ย. 69	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	Check Sheet	31.7 29.0	
6 ม.ค. 69 23 เม.ย. 69	บริเวณหน่วย Polymerizer	Check Sheet	29.2 29.0	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

3. ^{3/}บริเวณเตรียมสารเคมี เปิดเครื่องปรับอากาศ

ตารางที่ 4.6-2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทงาน	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	ค่ามาตรฐาน ^{1/2/} (องศาเซลเซียส)
6 ม.ค. 69 23 เม.ย. 69	บริเวณเตรียมสารเคมี	เตรียมสารเคมี	29.7 31.6	34.0
6 ม.ค. 69 23 เม.ย. 69	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	Check Sheet	26.8 30.6	
6 ม.ค. 69 23 เม.ย. 69	บริเวณหน่วย Polymerizer	Check Sheet	27.6 30.6	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัดและบันทึก : นายพงศ์ศิริ จักรแก้ว / บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยาน

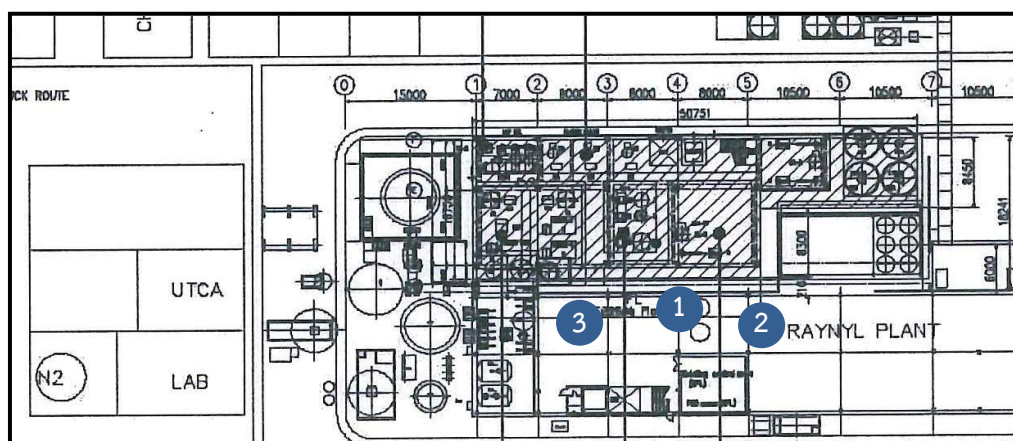
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รูปที่ 4.6-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



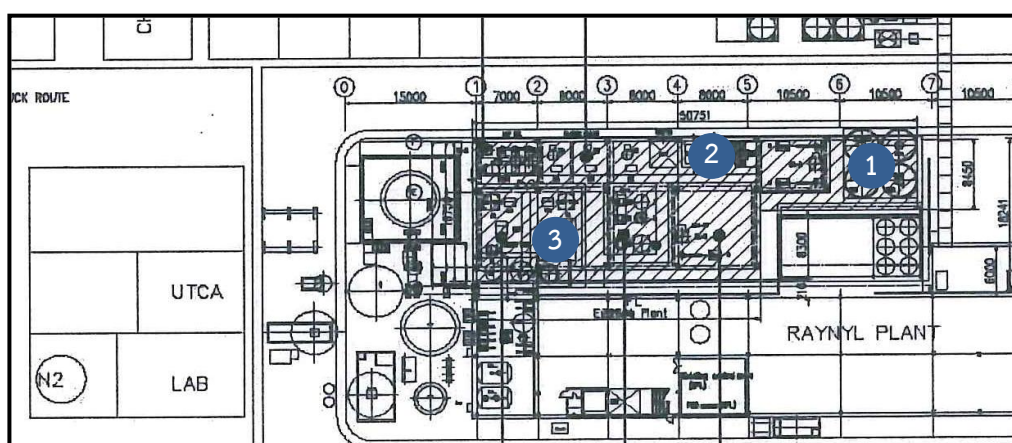
ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)	
	23 ก.ค. 68	23 เม.ย. 69
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT) ^{3/}	23.3	20.8
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)	31.7	29.0
3 บริเวณหน่วย Polymerizer (UNT)	29.2	29.0
ค่าที่กำหนด ^{1/2/}	34	

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
 - ^{3/}บริเวณเตรียมสารเคมี เปิดเครื่องปรับอากาศ

รูปที่ 4.6-6 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)	29.7	31.6
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)	26.8	30.6
3 บริเวณหน่วย Polymerizer (UUCP)	27.6	30.6
ค่าที่กำหนด ^{1/2/}	34	

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ตารางที่ 4.6-3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)		
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี ^{3/}	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วย Polymerizer
21 ก.ค. 66	22.4	28.3	29.3
18 ต.ค. 66	27.4	31.2	31.0
18 ม.ค. 67	21.0	28.6	28.6
8 เม.ย. 67	24.9	31.8	31.9
10 ก.ค. 67	26.9	31.8	32.4
21 ต.ค. 67	21.2	31.2	31.6
15 ม.ค. 68	22.6	29.5	29.1
22 เม.ย. 68	23.3	32.4	30.8
23 ก.ค. 68	21.3	32.5	30.1
3 ต.ค. 68	23.0	31.6	32.1
6 ม.ค. 69	23.3	31.7	29.2
23 เม.ย. 69	20.8	29.0	29.0
ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}	34.0		

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
 - ^{3/}บริเวณเตรียมสารเคมี เปิดเครื่องปรับอากาศ

ตารางที่ 4.6-4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

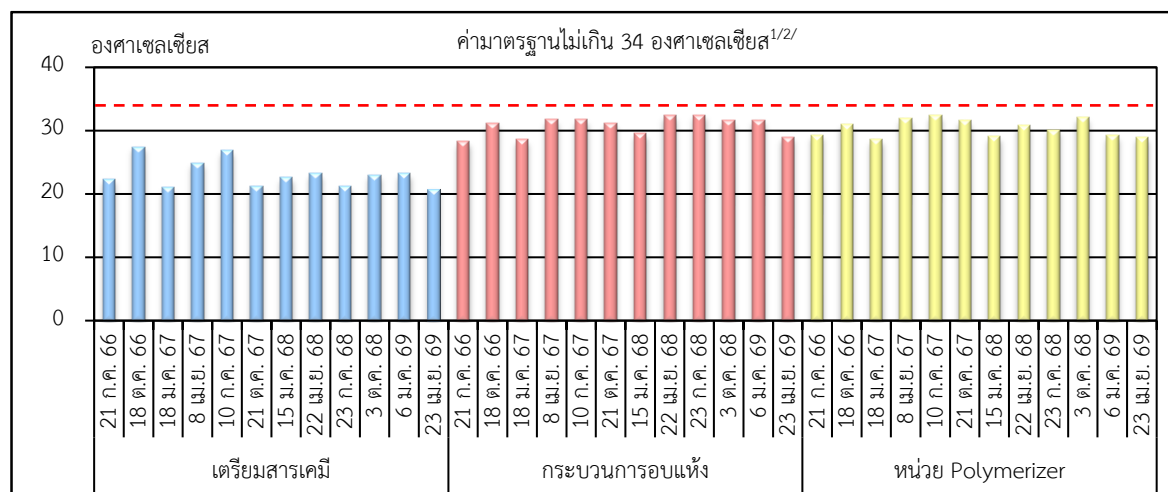
วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)		
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วย Polymerizer
21 ก.ค. 66	27.6	27.5	30.3
18 ต.ค. 66	30.0	31.1	29.5
18 ม.ค. 67	28.9	28.0	32.3
8 เม.ย. 67	33.9	30.9	34.0
10 ก.ค. 67	31.0	30.3	32.3
21 ต.ค. 67	30.5	32.4	33.4
15 ม.ค. 68	29.6	29.4	30.0
22 เม.ย. 68	33.0	31.5	33.2
23 ก.ค. 68	29.6	30.2	31.4
3 ต.ค. 68	30.8	31.2	33.2
6 ม.ค. 69	29.7	26.8	27.6
23 เม.ย. 69	31.6	30.6	30.6
ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}	34.0		

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

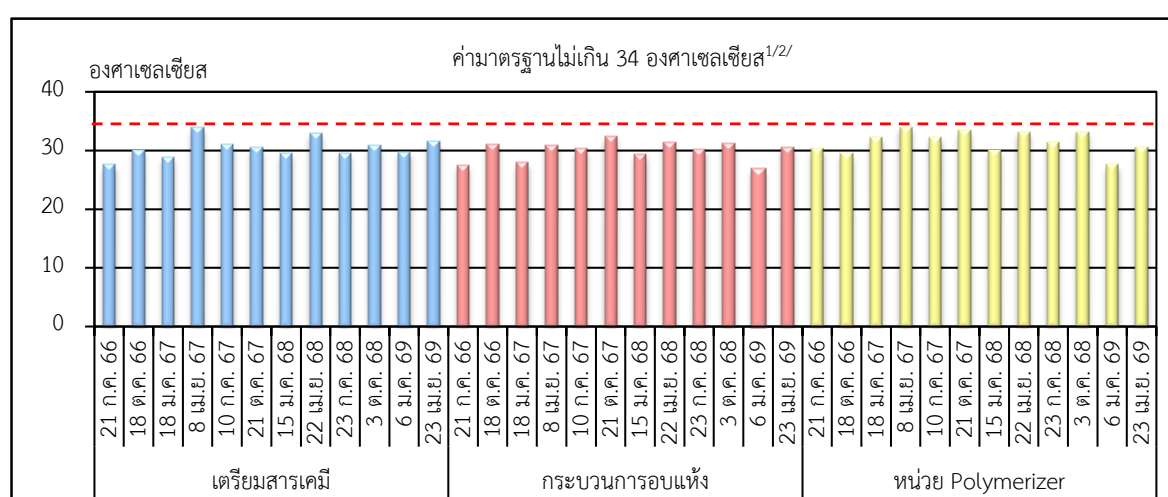
รูปที่ 4.6-7 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไน ล่อน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569



ระดับความร้อนของโรงงานปัจจุบัน (UNT)



ระดับความร้อนของโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

4.6.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และตรวจวัดไอคาโพรแลคตัม บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือตัดเม็ดใต้น้ำ ปีละ 4 ครั้ง

4.6.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) โรงงานปัจจุบัน (UNT) ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม จำนวน 1 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และดำเนินการตรวจวัดไอคาโพรแลคตัม จำนวน 1 บริเวณ คือ บริเวณกระบวนการอบแห้ง ในวันที่ 6 มกราคม และ 23 เมษายน พ.ศ.2569 สำหรับบริเวณหน่วยตัดเม็ดไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากโรงงานได้มีการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนลอน-6 ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเป็นการเปลี่ยนแปลงเทคโนโลยีกระบวนการตัดเม็ด เป็นการตัดเม็ดใต้น้ำ (Under Water Strand Granulator) จึงมีการยกเลิกอุปกรณ์บางตัวในกระบวนการตัดเม็ด ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-8 และ 4.6-9 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม
 - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่า น้อยกว่า 0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ทั้ง 2 ครั้ง
- ไอคาโพรแลคตัม
 - บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่า น้อยกว่า 0.02 และ 0.12 ส่วนในล้านส่วน

(2) โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม จำนวน 1 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และดำเนินการตรวจวัดไอคาโพรแลคตัม จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ดใต้น้ำ ในวันที่ 6 มกราคม และ 23 เมษายน พ.ศ.2569 ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-10 และ 4.6-11 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม
 - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่า น้อยกว่า 0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ทั้ง 2 ครั้ง
- ไอคาโปรแลคตัม
 - บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่า น้อยกว่า 0.02 ส่วนในล้านส่วน ทั้ง 2 ครั้ง
 - บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ พบค่า น้อยกว่า 0.02 และ 0.68 ส่วนในล้านส่วน

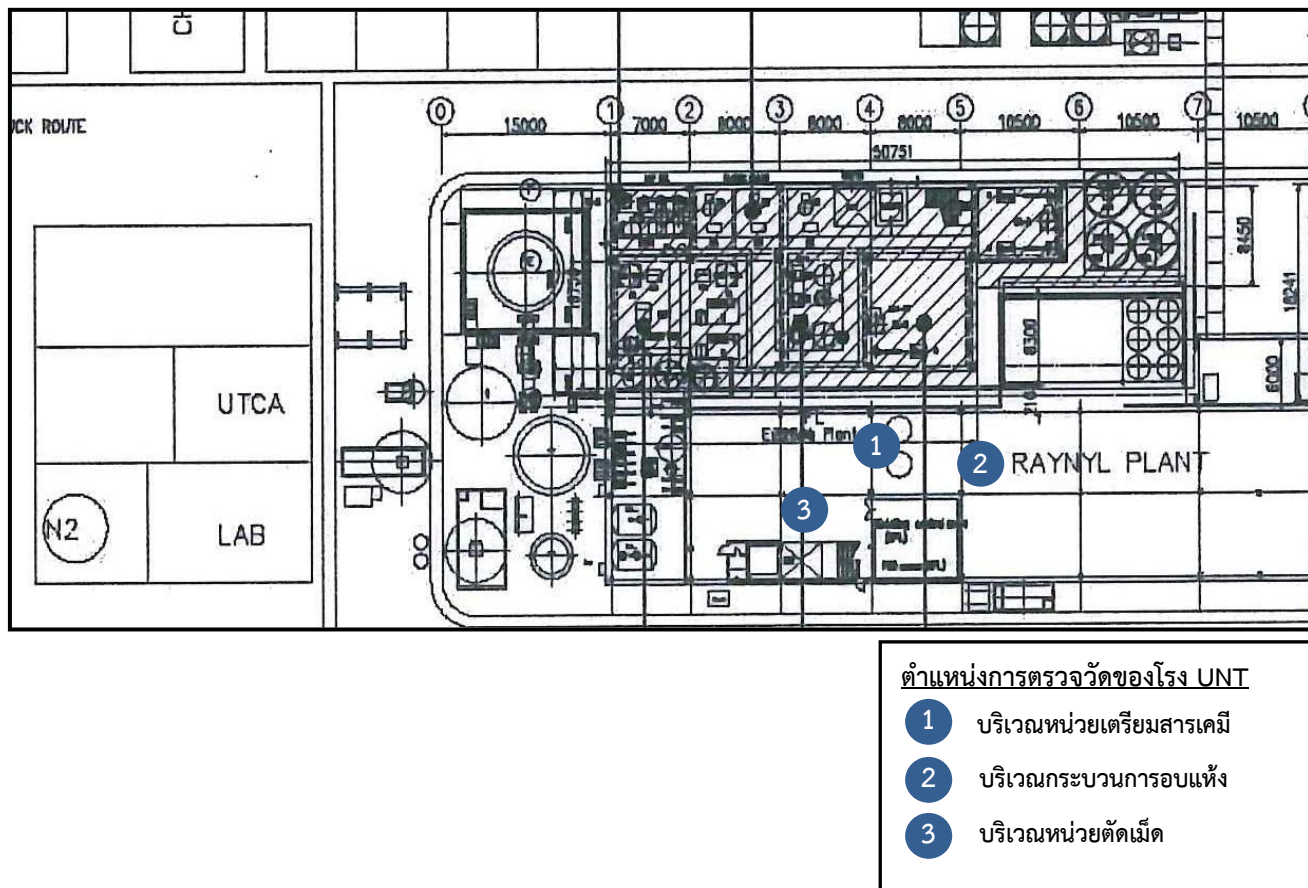
เมื่อนำค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมที่ตรวจพบทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับค่ามาตรฐานของไอคาโปรแลคตัมในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.6-5 ถึง 4.6-6 และรูปที่ 4.6-12 และ 4.6-13

4.6.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และตรวจวัดไอคาโปรแลคตัม บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือตัดเม็ดไดน้ำ พบว่า ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมในพื้นที่ทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (พ.ศ.2520) และค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร สำหรับค่ามาตรฐานของไอคาโปรแลคตัมในพื้นที่ทำงาน ยังไม่มีกำหนด

รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-7 ถึง 4.6-8 และรูปที่ 4.6-14



รูปที่ 4.6-8 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





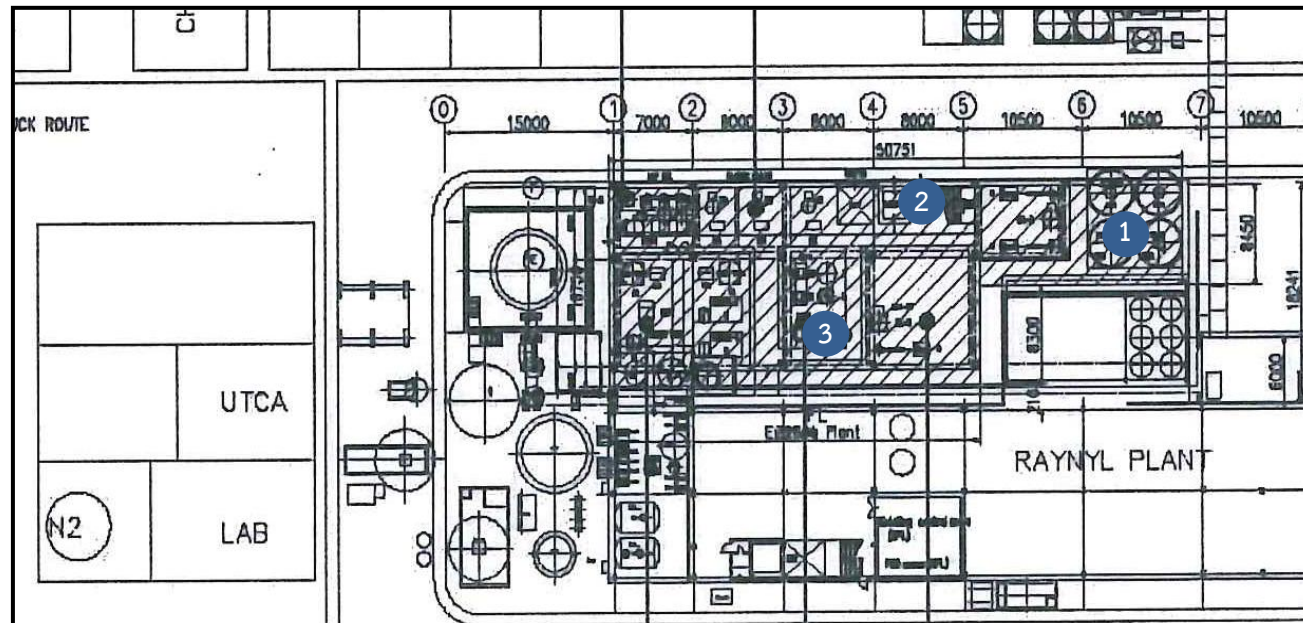
บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง

รูปที่ 4.6-9 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT)
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UUCP

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ

รูปที่ 4.6-10 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ

รูปที่ 4.6-11 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)
บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.6-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	6 ม.ค. 69	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
	23 เม.ย. 69	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
บริเวณกระบวนการอบแห้ง	6 ม.ค. 69	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
	23 เม.ย. 69	ไอ Caprolactam	ppm	0.12	- ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.6-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	6 ม.ค. 69	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
	23 เม.ย. 69	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
บริเวณกระบวนการอบแห้ง	6 ม.ค. 69	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
	23 เม.ย. 69	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ	6 ม.ค. 69	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
	23 เม.ย. 69	ไอ Caprolactam	ppm	0.68	- ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นายพงศ์ศิริ จักรแก้ว / บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

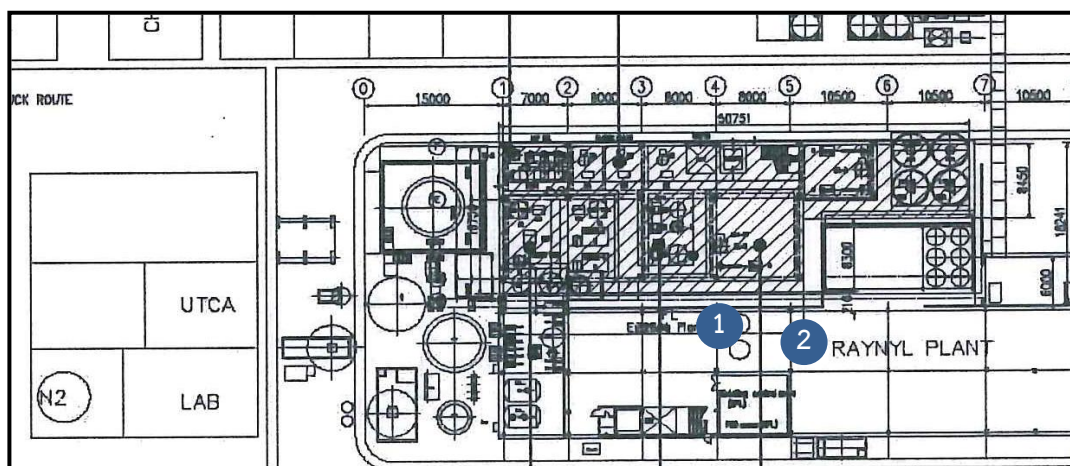
ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2565-0034

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.6-12 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



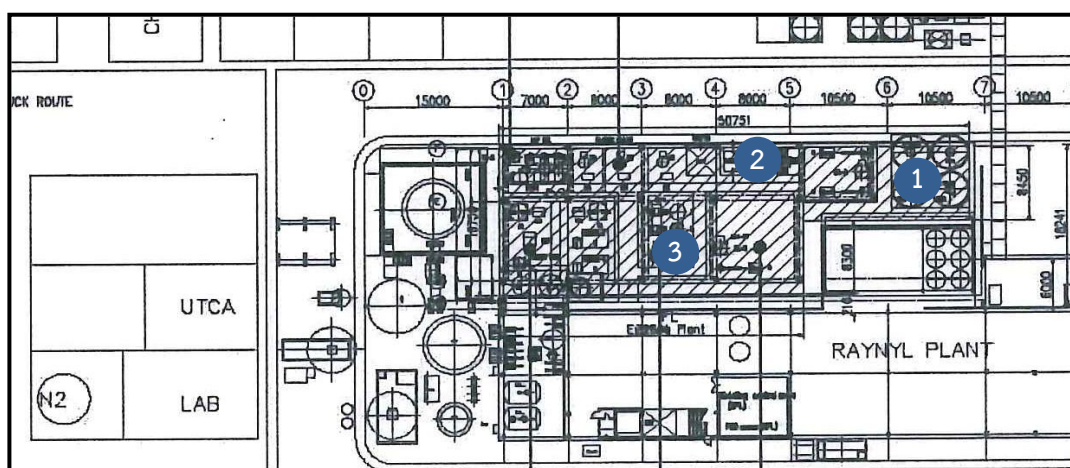
ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)		ไอ Caprolactam (ppm)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT)	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)	-	-	ND (<0.02)	0.12
ค่าที่กำหนด	15 ^{1/}		- ^{2/}	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด
 3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.6-13 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)		ไอ Caprolactam (ppm)	
	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69	6 ม.ค. 69	23 เม.ย. 69
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)	-	-	ND (<0.02)	ND (<0.02)
3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ (UUCP)	-	-	ND (<0.02)	0.68
ค่าที่กำหนด	15 ^{1/}		_2 ^{2/}	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.6-7 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น	
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ไอ Caprolactam (ppm)
	เตรียมสารเคมี	กระบวนการอบแห้ง
21 ก.ค. 66	1.67	ND (<0.02)
18 ต.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)
18 ม.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)
8 เม.ย. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)
10 ก.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)
21 ต.ค. 67	ND (<0.25)	0.02
15 ม.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
22 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
23 ก.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
3 ต.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
6 ม.ค. 69	ND (<0.25)	ND (<0.02)
23 เม.ย. 69	ND (<0.25)	0.12
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	- ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.6-8 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น		
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ไอ Caprolactam (ppm)	
		กระบวนการอบแห้ง	หน่วยตัดเม็ด (ใต้น้ำ)
21 ก.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.02
18 ต.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.07
18 ม.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.02
8 เม.ย. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
10 ก.ค. 67	ND (<0.25)	0.02	0.04
21 ต.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
15 ม.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
22 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
23 ก.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
3 ต.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.07
6 ม.ค. 69	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
23 เม.ย. 69	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.68
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	- ^{2/}	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

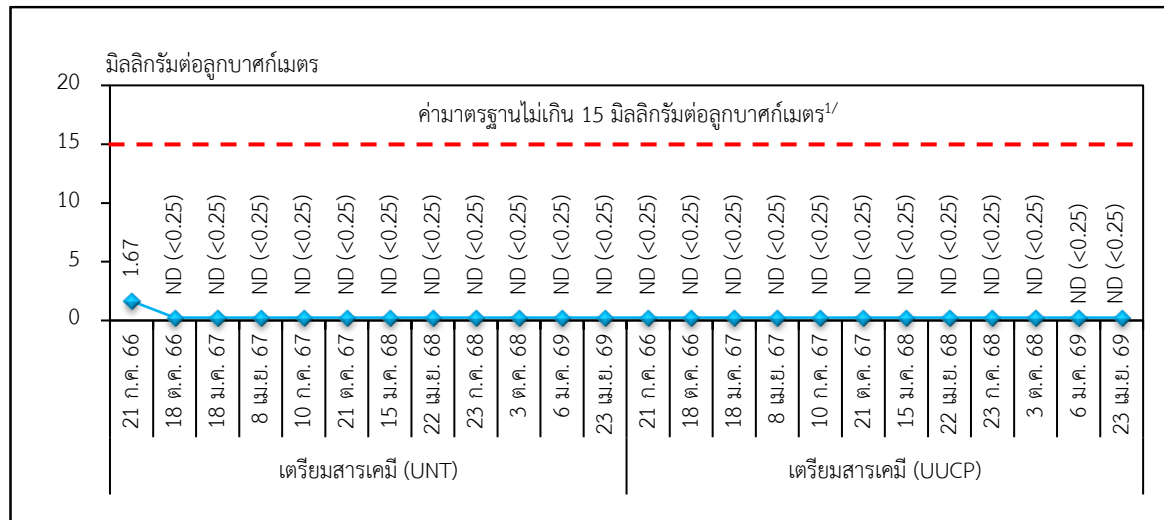
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

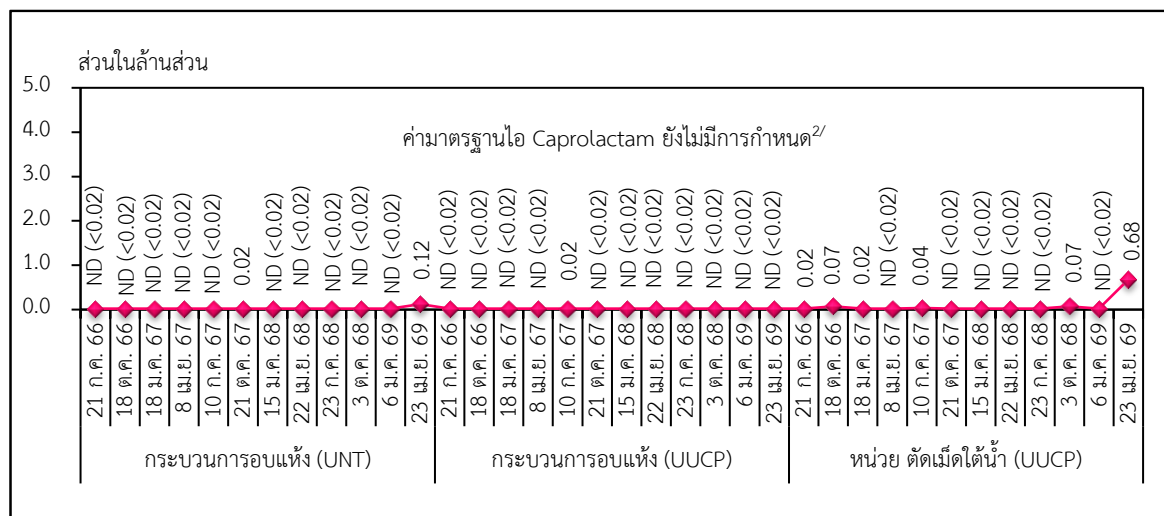
รูปที่ 4.6-14 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2569



ฝุ่นละอองรวม



ไอ Caprolactam

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.6.3 การตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป X-ray ปอดและหัวใจ ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด สมรรถภาพการทำงานของตับ ไต และปอด ตรวจหาการติดเชื้อในเลือด ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น ตรวจหากรูปเลือด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) มีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 2 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10

4.6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป (PE) ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ไต และปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป (PE) ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ตรวจการทำงานของตับ ไต และปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับในปี พ.ศ.2569 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงานในเดือนมิถุนายน พ.ศ.2569 เรียบร้อยแล้ว ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลของโรงพยาบาลกรุงเทพของ ทั้งนี้ โครงการจะรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฯ ฉบับถัดไป (2/2569) แผนการตรวจสอบสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.10

4.6.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้มีการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด ตลอดช่วงดำเนินการ

โรงงานได้มีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุของพนักงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-9 และภาคผนวก ค.2

ตารางที่ 4.6-9 สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ของอุบัติเหตุ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
อุบัติเหตุบาดเจ็บจนถึงขั้น หยุดงาน	0	-	0
อุบัติเหตุบาดเจ็บ รักษาที่ โรงพยาบาล ไม่หยุดงาน	0	-	3
อุบัติเหตุบาดเจ็บ รักษาที่ ห้องพยาบาล ไม่หยุดงาน	0	-	2
อุบัติเหตุระเบิดเพลิงไหม้	0	-	0
อุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล	0	-	0
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย มากกว่า 50,000 บาท	0	-	1

หมายเหตุ : เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ เป็นเป้าหมายรวมของกลุ่มบริษัทอุเบะ (ประเทศไทย)

4.7 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

4.7.1 การสำรวจความคิดเห็น

มาตรการกำหนดให้ทำการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโครงการ โดยเฉพาะโรงเรียน วัด โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์แบบสอบถาม เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ บริเวณชุมชนใกล้เคียงโรงงาน ได้แก่ บริเวณบ้านตะพง (หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง) และบริเวณบ้านวัดเนินพุทรา (หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน) อยู่ใกล้เคียงกับวัดปลวกเกตุ ปีละ 1 ครั้ง

การสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงาน ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2569 และจะรายงานผลการสำรวจในรายงานฯ ฉบับถัดไป (2/2569)

4.7.2 การรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน

มาตรการกำหนดให้ทำการรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปสาเหตุ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน บริเวณชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน ทุก 6 เดือน

โรงงานจัดให้มีการรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.33

4.8 การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบผ่านช่องทางสาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ดและการแจ้งผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 4 ตำบลตะพง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง ทุก 6 เดือน

โรงงานได้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุกครั้ง โดยการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ ซึ่งผลการตรวจวัดในเดือนมกราคม พ.ศ.2569 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

4.9 การเฝ้าระวังทางสุขภาพ

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชน จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพงและโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ ปีละ 1 ครั้ง

โรงงานมีแผนดำเนินการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชน จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพงและโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชน ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2569